

# BLUEWELD

MADE IN ITALY SINCE 1963

# 2017 КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

ПРОМЫШЛЕННОЕ СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И АКСЕССУАРЫ



## ТЕХНОЛОГИИ УСПЕШНЫХ ПРОДАЖ



Рынок России является одним из приоритетных направлений развития компании BLUEWELD. Поэтому BLUEWELD осуществляет развернутую информационную поддержку и принимает активное участие в отраслевой деятельности:

### НАПРАВЛЕНИЕ ПРОМЫШЛЕННОЙ СВАРКИ

Продажи BLUEWELD в России поддерживаются официальным представительством бренда, в рамках которого успешно работает направление промышленной сварки. Высококвалифицированные специалисты оказывают торговым партнерам комплексную поддержку: подбор, аудит и запуск промышленного компрессорного и сварочного оборудования. Специалисты торговых партнеров имеют возможность проходить обучение на заводе-производителе оборудования.

### ПРОГРАММЫ ОБУЧЕНИЯ

#### Стационарное обучение:

BLUEWELD проводит обучение специалистов в собственном технологическом центре по промышленной сварке (Москва). Специалисты имеют возможность познакомиться с новейшими технологиями и получить опыт работы с самыми новыми моделями. Обучение проводят разработчики оборудования и ведущие специалисты BLUEWELD.

#### Выездные семинары:

BLUEWELD организует региональные семинары для специалистов по сварке. Семинары проводят демонстраторы и опытные сотрудники представительства.

#### Online-обучение:

Сотрудники партнеров BLUEWELD могут проходить обучение в режиме он-лайн в удобное для них время, без затрат на командировки и дорогу, без отрыва от рабочего места, через любое устройство с выходом в интернет. BLUEWELD предлагает как плановые вебинары, так и индивидуальные вебинары по интересующим темам. Вебинары проходят на русском языке.

### ВЫСТАВКИ И КОНФЕРЕНЦИИ

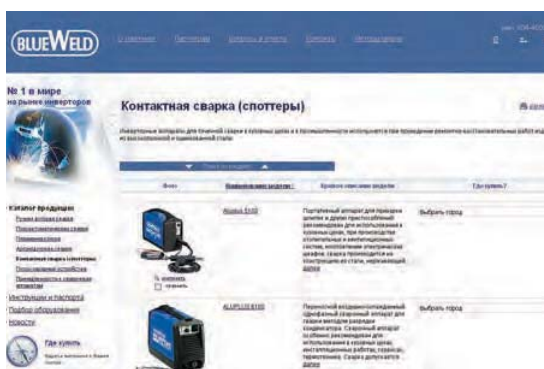
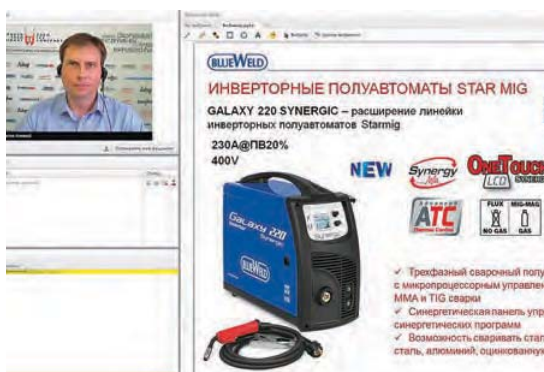
BLUEWELD принимает участие в крупнейших отраслевых выставках и поддерживает участие в выставках своих партнеров.

Также ежегодно BLUEWELD проводит собственную конференцию, в рамках которой представляются новинки и перспективные разработки.

### ПОДДЕРЖКА В ИНТЕРНЕТЕ

BLUEWELD представлен официальным веб-сайтом, который ежедневно посещает более 1.000 человек. Для поддержки продаж своих партнеров BLUEWELD размещает информацию об их магазинах в разделе «Где купить».

Если Вам необходимо получить более подробную консультацию, свяжитесь с дилером BLUEWELD в вашем регионе или с официальным представительством BLUEWELD в России.



Горячая линия BLUEWELD: +7 (495) 604 46 00

www.blueweld.ru  
info@blueweld.ru



# ТЕХНОЛОГИИ. ИННОВАЦИИ. РАЗВИТИЕ.



## УСПЕХ, ПОДТВЕРЖДЕННЫЙ ДЕСЯТИЛЕТИЯМИ:

70-е годы

Оборудование BLUEWELD занимает лидирующие позиции в Италии, Германии, Франции, Австрии. Начало экспорта в Азию, Африку, Южную Америку.

80-е годы

BLUEWELD выпускает MINIMAX - первую модель, работающую в режиме MIG и занимает лидирующее положение на Северо-американском рынке.

1996 год

Глобальное расширение производства - начал работу новый завод BLUEWELD. Компания выпускает оборудование для промышленного и автомобильного рынка.

2002 год

Создан департамент разработок и исследований, ставший одним из крупнейших в Европе. BLUEWELD начинает поставки на российский рынок и менее чем за 2 года занимает лидирующие позиции.

2005 год

Разработан аппарат плазменной резки с компрессором PLASMA 54. BLUEWELD становится лидером по продажам инверторов в России.

2010 год

Споттер I-Plus 12000 признан лучшей разработкой в области точечной сварки и является обязательным оборудованием для авторизованных сервисных центров Ford и Honda.

2016 год

BLUEWELD внедряет новый уровень работы со своими сварочными аппаратами - систему визуализации сварочных процессов WAVE OS.





# НОВИНКИ АССОРТИМЕНТА

## РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА (MMA-СВАРКА)

**PRESTIGE 186 PRO / 216 PRO / 235 PRO** **10** стр.



Компактные и легкие инверторы для быстрой и высококачественной MMA-сварки различных листовых деталей и заготовок.

**BEST 320 CE VRD** **12** стр.



MMA ADJUSTABLE  
• ARC FORCE  
• HOT-START

**Gallosic**  
**TIG LIFT**

**VRD**  
Voltage Reduction Device

Промышленный инвертор с функцией VRD. Показывает стабильные результаты сварки при изменениях напряжения в сети.

**BEST 400 CE VRD** **13** стр.



MMA ADJUSTABLE  
• ARC FORCE  
• HOT-START

**Gallosic**  
**TIG LIFT**

**VRD**  
Voltage Reduction Device

Промышленный инвертор с функцией VRD с интуитивно понятной панелью управления. Может работать с выносным подающим механизмом для MIG-MAG-сварки.

**BEST 630 CE VRD** **13** стр.



MMA ADJUSTABLE  
• ARC FORCE  
• HOT-START

**Gallosic**  
**TIG LIFT**

**VRD**  
Voltage Reduction Device

Промышленный инвертор для MMA- и TIG-lift сварки. Имеет функцию строжки угольным электродом. Может работать с выносным подающим механизмом для MIG-MAG-сварки.

## ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА (MIG/MAG-СВАРКА)

**STARMIG 215 DUAL SYNERGIC** **24** стр.



ATC  
Inverter  
**OneTouch**  
Synergy  
PULSE  
MIG-MAG  
**TIG LIFT**  
MIG • TIG • MMA

Профессиональный универсальный инверторный сварочный аппарат. Позволяет производить MIG-MAG, MMA и TIG сварку.

**GALAXY 220 SYNERGIC** **25** стр.



ATC  
Inverter  
**OneTouch**  
Synergy  
PULSE  
MIG-MAG  
**TIG LIFT**  
MIG • TIG • MMA

Сварочный инверторный полуавтомат с синергетическим управлением. Предназначен для качественной сварки и пайки при кузовных работах (сталь, нержавейка).

**GALAXY 330 WAVE** **26** стр.



Wave OS  
AB  
PULSE  
ATC  
Inverter  
**OneTouch**  
Synergy  
PULSE  
MIG-MAG  
**TIG LIFT**  
MIG • TIG • MMA

Новое поколение сварочных инверторных полуавтоматов с непрерывным и импульсным режимами работы с синергетическим управлением.

В аппарате реализована возможность проведения сварки под управлением операционной системы Wave OS, которая обеспечивает максимальную гибкость и возможность индивидуальной настройки аппарата под конкретного пользователя.

Позволяет проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавейка, алюминий) и MIG-пайку на гальванизированных и оцинкованных листах.

## АРГОДУГОВАЯ СВАРКА (TIG-СВАРКА)

**PRESTIGE TIG 222 AC / DC** **33** стр.



MMA ADJUSTABLE  
• ARC FORCE  
• HOT-START

**TIG LIFT**

**VRD**  
Voltage Reduction Device

**PULSE**

Одна из самых востребованных моделей по аргодуговой сварке - инвертор Prestige TIG 222 AC / DC получил современную удобную панель управления с параметрической кривой.

Панель позволяет:

- настраивать и контролировать параметры сварки на любом этапе;
- сохранять в памяти рабочие настройки, обеспечивая высокую степень повторяемости результата.

Инвертор для сварки методом TIG и MMA постоянным током, с двумя типами зажигания - TIG LIFT и высокочастотным бесконтактным зажиганием (HF).

Обеспечивает качественную сварку с широким диапазоном материалов: сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы.

В стандартную комплектацию входят:

- горелка TIG, редуктор, кабель заземления, газовый шланг.

**BEST TIG 252 AC/DC HF/LIFT VRD** **35** стр.



**TIG LIFT**

**VRD**  
Voltage Reduction Device

**PULSE**

**EASY PULSE**

Bi-Level

**Weld+**

Инверторный сварочный аппарат для сварки методом MMA и TIG постоянным и переменным током (AC/DC), с двумя типами зажигания - TIG LIFT и высокочастотным бесконтактным зажиганием (HF).

Обеспечивает качественную сварку с широким диапазоном материалов: сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы.



## КОНТАКТНАЯ СВАРКА (СПОТТЕРЫ)

### DIGITAL PLUS 5500 PULLER

45  
стр.



Самая популярная модель для работы в кузовных цехах автосервиса - споттер DIGITAL PLUS 5000 получил современную удобную панель управления, позволяющую автоматически регулировать параметры точечной сварки в зависимости от выбранного инструмента и толщины листа.

Возможности панели:

- регулировка параметров точечной сварки
- индикация выбранного инструмента
- индикация принадлежностей набора Studder
- выбор параметров: толщина материала / время сварки / мощность сварки
- контроль толщины свариваемого материала
- индикация видов сварки: стандарт / импульс.

### DIGITAL PLUS 9000

48  
стр.



Аппарат точечной сварки с микропроцессорным управлением, рекомендован для использования в кузовных цехах автосервисов, а также при изготовлении металлоконструкций из стали. Оснащен многофункциональной панелью управления.

Автоматически определяет используемый инструмент и регулирует параметры сварки в зависимости от выбранного инструмента и толщины листа.

Аппарат позволяет применять в работе пневматические клещи.

### ALUPLUS 5100

42  
стр.



Портативный аппарат для приварки шпилек и других приспособлений. Рекомендован для использования в кузовных цехах, при производстве отопительных и вентиляционных систем, изготовлении электрических шкафов. Сварка производится на конструкциях из стали, нержавеющей стали, оцинкованной стали, латуни и алюминия

### Расходные материалы для контактной сварки

43  
стр.

#### A НАБОР ALUSPOTTER



#### B НАБОР ALUSPOTTER M5 - M6



#### C НАБОР STUDDER READY



#### D НАБОР STUDDER READY



#### E НАБОР DENT PULLING



## ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА

### BEST PLASMA 160

58  
стр.



Аппарат плазменной резки, впервые оснащенный жидкокристаллическим дисплеем высокого разрешения. Предназначен для быстрой резки без деформации стали, нержавеющей стали, оцинкованной стали, алюминия, меди, латуни и т.д.

Мощный аппарат, созданный по инверторной технологии, обеспечивает высокую производительность и разделительный рез металла толщиной до 50мм (оптимальный рез до 30 мм). Интуитивно понятная панель управления позволяет осуществлять быструю настройку режима и использование дополнительных функций. Поставляется в комплекте с плазмотроном, имеющим разъемное соединение.

## НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

### СВАРКА ТОНКОЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА



Технология ATC дает отличные результаты при сварке материалов небольших толщин благодаря усовершенствованному контролю дуги.

Технология в первую очередь предназначена для работ с материалами (толщиной от 0,8 до 1,0 мм), которые в процессе сварки легко деформируются из-за высокой температуры.

### ВИЗУАЛИЗАЦИЯ СВАРОЧНОГО ПРОЦЕССА



Система WAVE OS позволяет:

- настраивать процесс сварки под требованиями пользователя;
- отслеживать и анализировать сварку, сохраняя данные через USB-порт;

упрощать сварку благодаря синергетической регулировке параметров. Связь между оператором и аппаратом является непосредственной и мгновенной. Программы сварки можно настроить согласно индивидуальным потребностям, а также использовать многочисленные программы, хранящиеся в памяти.

# СОДЕРЖАНИЕ



## РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА

Prestige 186 PRO, 216 PRO, 236 PRO	10
Active 187 MV/PFC, Active Tig 227 MV/PFC DC-LIFT VRD	11
Best 245 CE, 320 CE VRD	12
Best 400 CE VRD, 630 CE VRD	13
Omegatronic 400 CE, 630 CE	14
* бензиновая инверторная электростанция	



## ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА

Vegamig 200/2Turbo, 251/2Turbo, 203/2Turbo, 250/2Turbo	18
Megamig 220S, 270S	19
Megamig 300S, 400S	20
Megamig 500S, 500S Aqua	21
Megamig 380, 480, 480 Aqua, 580, 580 Aqua	22
Star Mig 180 Dual Synergic, 210 Dual Synergic	23
Star Mig 215 Dual Synergic	24
Galaxy 220 Synergic	25
Galaxy 230 Wave, 330 Wave, 330 Wave Aqua	26
Mixpulse 320, 320 Aqua, 425, 425 Aqua, 625, 625 Aqua	27



## АРГОДУГОВАЯ СВАРКА

Prestige TIG 185 DC HF/Lift, 230 DC HF/Lift	32
Prestige TIG 182 AC/DC, 222 AC/DC	33
Best TIG 251 DC HF/Lift, 421 DC HF/Lift, 421 DC HF/Lift Aqua	34
Best TIG 252 AC/DC HF/Lift VRD	35
Best TIG 322AC/DC HF/Lift, 322AC/DC HF/Lift Aqua, 422 AC/DC HF/Lift, 422 AC/DC HF/Lift Aqua	36
King TIG 280/1 AC/DC, 200 AC/DC	38



## КОНТАКТНАЯ СВАРКА (СПОТТЕРЫ)

Aluplus 5100, 6100	42
Аксессуары для Aluplus	43
Digital Plus 5500	44
Digital Plus 5500 Puller	45
Аксессуары	46
Digital Plus 9000, 9000 Aqua	48
Inver-Plus 13500 Smart, 13500 Smart Aqua	49
Inver-Plus 14000 Aqua, 14000 Smart Aqua	50
Plus 20/TI, 230, 400	51
BTE 18, 28, BCP 18, 28	52



## ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА

Prestige Plasma 41	56
Prestige Plasma 54 Kompressor	57
Best Plasma 60 HF, 90 HF, 160	58
Big Plasma 83 HF, 130 HF, Precise Plasma 160 HF	59

## АКСЕССУАРЫ

60



## ПУСКО-ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА

Digtronic 530	71
Polar 12, 14, 15, Polarboost 100, 140, Test 48/2 Prof	72
Imperial 150 Start, 220 Start, 400 Start, Major 320 Start, 420 Start, 520 Start, 620 Start, 650 Start, 1500 Start	73





## РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА



### ИНВЕРТОРЫ

Prestige 186 PRO, 216 PRO, 236 PRO

10

Active 187 MV/PFC, Active Tig 227 MV/PFC DC-LIFT VRD

11

Best 245 CE, 320 CE VRD

12

Best 400 CE VRD, 630 CE VRD

13

### ВЫПРЯМИТЕЛИ

Omegatronic 400 CE, 630 CE

14



[WWW.BLUEWELD.RU](http://WWW.BLUEWELD.RU)



ACTIVE TIG 227 MV/PFC DS-LIFT VRD

# РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА (ММА-СВАРКА)



При проведении монтажных сварочных работ, где основное требование – мобильность и простота использования, оптимальным выбором являются сварочные инверторы BLUEWELD для MMA-сварки.

В зависимости от целей, задач и условий эксплуатации, BLUEWELD предлагает аппараты различного функционала, возможностей и комплектации: от незаменимых на мобильном монтаже инверторов, до аппаратов, позволяющих проводить сварочные работы в условиях повышенной опасности либо при отсутствии стационарной сети.

## ТИПЫ ЭЛЕКТРОДОВ

Аппараты	Ток	Типы электродов					
		RT	BS	SS	CI	AL	CE
<b>ИНВЕРТОРЫ</b>							
Prestige 186 Pro	<b>DC</b>						
Prestige 216 Pro							
Prestige 236 Pro							
Prestige 171 S							
Prestige 211 S							
Best 245							
Motoweld 204	<b>DCCE</b>						
Prestige 238 CE / MPGE							
Best 320 CE VRD							
Best 400 CE VRD							
Best 630 CE VRD							

## ЗАВИСИМОСТЬ СИЛЫ ТОКА ОТ ДИАМЕТРА ЭЛЕКТРОДА

$\varnothing_E$ mm	RT	BS	CE
1,6	30-55	50-75	20-45
2	40-70	60-100	30-60
2,5	50-100	70-120	40-80
3,25	80-130	110-150	70-120
4	120-170	140-200	100-150
5	150-250	190-260	140-230
6	220-370	250-320	200-300

Электрод  
Покрытие электрода  
Газовая защита  
Сварочная дуга  
Сварочная ванна  
Стержень электрода  
Шлак  
Свариваемая деталь

**Плюсы и минусы метода MMA:**

- + Простота подключения
- + Сварка в любых положениях
- + Отсутствие газовых баллонов
- Небольшая производительность
- Необходимость удаления шлака с деталей

Модель	Характеристики			Сварочные процессы		
	Род тока (AC/DC)	Сварочный ток, А	Напряжение питания, В	MMA	TIG Scratch	TIG LIFT
PRESTIGE 186 PRO	DC	160	220 ±15%	+	+	
PRESTIGE 216 PRO	DC	180	220 ±15%	+	+	
PRESTIGE 236 PRO	DC	200	220 ±15%	+	+	
ACTIVE 187 MV/PFC	DC	110/150	100-240	+	+	
ACTIVE TIG 227 MV/PFC	DC	180/200	100-240	+		+
BEST 245 CE	DC	220	380	+	+	
BEST 320 CE VRD	DC	270	380	+		+
BEST 400 CE VRD	DC	350	380	+		+
BEST 630 CE VRD	DC	600	380	+		+
OMEGATRONIC 400CE	DC	350	380	+		
OMEGATRONIC 630CE	DC	600	380	+		



# Технологии BLUEWELD для сокращения затрат и наилучшего качества

## ЛЕГКАЯ СВАРКА

**MMA ADJUSTABLE**  
• ARC FORCE  
• HOT-START

Оснащенные функциями ARC FORCE (регулировка силы дуги), HOT START (быстрый старт) и ANTI-STICK (защита от прилипания) инверторы BLUEWELD обеспечивают комфортный, удобный сварочный процесс.

## БЕЗОПАСНОСТЬ СВАРКИ



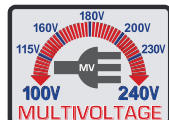
VRD (Voltage Reduction Device - функция снижения напряжения холостого хода) повышает безопасность операций сварки, когда сварочный аппарат включен, но сварка не проводится. Обеспечивает безопасность оператора, который может без всякого риска дотрагиваться до электрода, пока не будут возобновлены операции сварки (в шахтах или судовых верфях и т.п.).

## ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕНАПРЯЖЕНИЯ



Все инверторы BLUEWELD обеспечивают правильную работу при изменении напряжения питания до 15%. При этом, модели с маркировкой MPGE гарантируют лучшую работу, благодаря функции защиты от перебоев электропитания.

## РАБОТА ПРИ НЕСТАБИЛЬНОМ НАПРЯЖЕНИИ



Инверторы BLUEWELD позволяют проводить качественную и бесперебойную сварку в широком диапазоне значений (100/120 В, 220/240 В).



MV позволяет работать при ощутимых перепадах сетевого напряжения. PFC оптимизирует потребление мощности от электросети и обеспечивает стабильность сварки при работе с удлинителями до 100м.



Возможность сварки электродами с целлюлозным покрытием, которые используют для сварки ответственных конструкций (корневого шва неповоротных стыков трубопроводов) методом сверху вниз.

## ЛЕГКИЙ КОНТАКТНЫЙ ПОДЖИГ



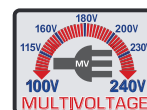
Легкий контактный поджиг дуги минимизирует износ вольфрамового электрода в сравнении с поджигом «scratch» и позволяет избегать вольфрамовых включений в расплаве.

## РАБОТА В ЛЮБЫХ УСЛОВИЯХ



BLUEWELD предлагает решение для проведения сварочных работ в местах, где недоступно подключение к электрической сети - серию MOTOWELD. Модели данной серии обеспечивают качественную MMA - и TIG-сварку, а также могут служить автономными источниками электроснабжения.

### Особенности



+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+



Обновленная серия инверторов постоянного тока для ручной электродуговой сварки (MMA) и сварки неплавящимся вольфрамовым электродом в среде инертного газа (TIG). Высокий ПВ обеспечивает уверенную работу без перегрева в течение длительного времени даже на максимальных токах.

Используемые электроды: с основным и рутитовым покрытием, для сварки стали, нержавеющей стали, чугуна и т. д.

Аппараты поставляются с набором принадлежностей.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Prestige 236 PRO – самый мощный однофазный инвертор в линейке Blueweld
- ▶ Небольшие габариты и вес
- ▶ Высокая стабильность сварочного тока при колебании напряжения в сети в диапазоне 220 В (±15%)
- ▶ Функция «Arc Force», «Hot Start», «Antistick»
- ▶ Эргономичный дизайн корпуса, сочетающий практичность и удобство использования



Модель	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	АКСЕССУАРЫ MMA	НАБОР TIG
Prestige 186 PRO	16mm <sup>2</sup> 2+2m DX25	801097
Prestige 216 PRO	16mm <sup>2</sup> 3+2m DX25	
Prestige 236 PRO	25mm <sup>2</sup> 3+2m DX25	

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Мощность генератора, кВт, не менее	Сварочный ток, А			Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
				Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%					
Prestige 186 PRO	1 x 220	2,0 / 4,0	6	20 - 160	60 / 160	160	60	1,6 - 4,0	346 x 150 x 265	5,0	816494
Prestige 216 PRO	1 x 220	3,3 / 4,5	7	20 - 180	60 / 180	180	60	1,6 - 4,0	346 x 150 x 265	6,5	816495
Prestige 236 PRO	1 x 220	4,0 / 6,0	10	20 - 200	60 / 200	200	60	1,6 - 5,0	385 x 150 x 265	6,7	816496





Инверторы постоянного тока для ручной электродуговой сварки (MMA) и сварки неплавящимся вольфрамовым электродом в среде инертного газа (TIG)

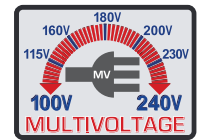
Широкий диапазон напряжения сети от 100 до 240 В (MV/PFC)

VRD - устройство снижения напряжения X.X.

Возможно подключение к мобильной электростанции.

**ПРЕИМУЩЕСТВА:**

- ▶ Инверторные аппараты, снабженные специальным устройством для работы с мобильными электростанциями
- ▶ Устройство MV/PFC
- ▶ Устройство VRD (мод. 227)
- ▶ Небольшие габариты и вес
- ▶ Возможность использования длинных питающих кабелей
- ▶ Термостатическая защита
- ▶ Функция «Arc Force», «Hot Start», «Antistick»
- ▶ Функция «Tig Lift» (мод. 227)



(м 227)

Модель	комплект (м 187) опция (м 227)	комплект (м 227) опция (м 187)
	НАБОР MMA	НАБОР TIG
Active 187 MV/PFC		
Active Tig 227 MV/PFC DC-LIFT CRD	801096 16mm <sup>2</sup> 3+2m DX25	801097

**Панель управления Active 227**

1. Индикация неисправности аппарата.
2. Ручка потенциометра.
3. Индикация вида сварки.
4. Кнопка выбора параметров.
5. ЖК дисплей.

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Мощность генератора, кВт, не менее	Сварочный ток, А			Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
				Min-max MMA/TIG	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%					
Active 187 MV/PFC	100-240	4,2	6	10/110 10-150	25/90 25/140	60 95	75	1,6 - 4,0	385 x 150 x 265	5,7	852115
Active Tig 227 MV/PFC DC-LIFT VRD	100-240	6,0	8	10-180/ 10-200	40/130 30/200	110 135	81	1,6 - 4,0	385 x 150 x 265	6,2	852120



Инверторы постоянного тока для ручной электродуговой сварки (MMA) и сварки неплавящимся вольфрамовым электродом в среде инертного газа (TIG-Lift), работающие от сети 380 В.

Возможно использование электродов с основным и рутиловым покрытием, для стали, нержавеющей стали, чугуна и т.д., а также электродами с целлюлозным покрытием для сварки вертикальных швов сверху вниз.

Аппараты поставляются без принадлежностей для сварки.

В случае необходимости наборы для сварки можно заказать отдельно.

**ПРЕИМУЩЕСТВА:**

- ▶ **Промышленные инверторы (380 В) для ручной дуговой сварки постоянным током**
- ▶ Возможность качественной сварки целлюлозными электродами
- ▶ Возможность подключения дистанционного управления
- ▶ Функции «Arc Force», «Hot Start», «Antistick»
- ▶ Высокая мощность и мобильность
- ▶ Интуитивно понятная панель управления



**NEW**

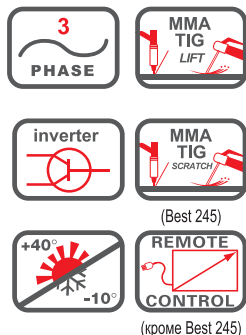


**TIG LIFT**

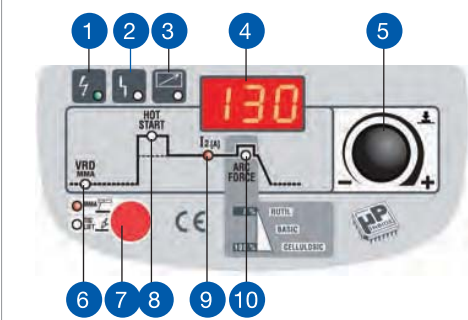
(кроме Best 245)



(кроме Best 245)



**Панель управления BEST 320 CE VRD**



1. Индикация напряжения холостого хода (VRD выключен).
2. Индикация неисправности аппарата.
3. Индикация подключения пульты ДУ.
4. ЖК – дисплей (отображение настроенных параметров).
5. Выбор вида сварки (MMA; TIG).
6. HOT START – горячий старт; диапазон регулировки (1%- 100%).
7. Индикация функции VRD.
8. Рабочий сварочный ток; диапазон регулировки (10 А - 270 А).
9. ARC FORCE – мощность дуги; диапазон регулировки (1% - 100%).

Модель	ОПЦИЯ					
	НАБОР MMA	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	НАБОР TIG	РЕДУКТОР / АДАПТЕР	ГОРЕЛКИ	АКСЕССУАРЫ
Best 245 CE	16mm <sup>2</sup> 3+2m dx25 801096	1 pot. 802219 Педаля 802017	801097	722119 / 432700	Горелки TIG 4m 722563	TIG аксессуары стр. 65
Best 320 CE VRD	25mm <sup>2</sup> 4+3m dx50 801081	2 pot. 802336 Педаля 802017	-	722119 / 432700	Горелки TIG 4m 742058	

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%	ПВ 100%					
Best 245 CE	3 x 380	3 / 7,5	5 - 220	15 / 220	120	100	79	1,6 - 5,0	470 x 170 x 285	5,8	816325
Best 320 CE VRD	3 x 380	6,5 / 9,0	10 - 270	35 / 270	205	180	62,8	1,6 - 6,0	460 x 190 x 360	12,5	816466



Инверторы постоянного тока для ручной электродуговой сварки (MMA) и сварки неплавящимся вольфрамовым электродом в среде инертного газа (TIG-Lift), работающие от сети 380 В.

Возможно использование электродов с основным и рutilовым покрытием для стали, нержавеющей стали, чугуна и т.д., а также электродами с целлюлозным покрытием для сварки вертикальных швов сверху вниз. Имеют газовый клапан для сварки TIG (DC).

У аппаратов есть возможность подключения выносного подающего механизма для осуществления MIG-MAG сварки. Также оснащены функцией VRD – снижение напряжения холостого хода, обеспечивающей безопасную работу в местах с повышенной опасностью поражения током.

Аппараты поставляются без принадлежностей для сварки. В случае необходимости наборы для сварки можно заказать отдельно.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Промышленные инверторы (380 В) для ручной дуговой сварки постоянным током
- ▶ Функция строжки угольным электродом (для BEST 630 CE)
- ▶ Возможность качественной сварки целлюлозными электродами
- ▶ Возможность подключения дистанционного управления
- ▶ Функции «Arc Force», «Hot Start», «Antistick»
- ▶ Высокая мощность и мобильность
- ▶ Интуитивно понятная панель управления

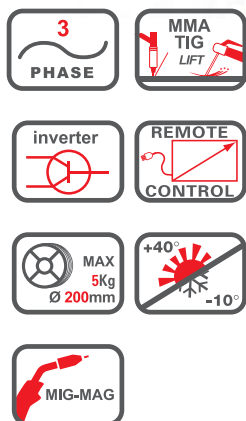


# NEW

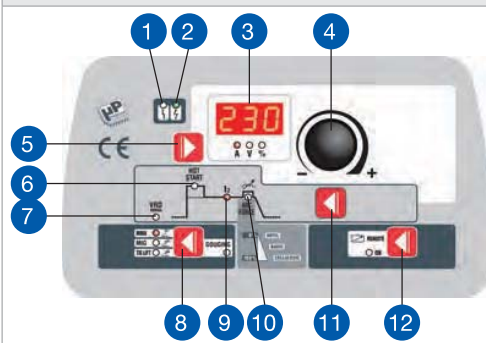


**TIG LIFT**

**Cellulosic**



### Панель управления BEST 400 CE VRD / BEST 630 CE VRD



1. Индикация неисправности аппарата.
2. Индикация напряжения холостого хода (VRD выключен).
3. ЖК дисплей.
4. Ручка потенциометра.
5. Выбор индикации параметров (ампер; вольт; процент).
6. HOT START – горячий старт; диапазон (1 А - 100 А).
7. VRD – напряжение холостого хода; диапазон (1% - 100%).
8. Выбор типа сварки (MMA; MIG; TIG-lift; GOUGING).
9. Рабочий ток; диапазон (10 А - 600 А).
10. ARC FORCE – мощность дуги; диапазон (1% - 100%).
11. Выбор параметра настройки (VRD; HOT START; I2; ARC FORCE).
12. Включение пульта ДУ.

Модель	ОПЦИЯ							
	НАБОР MMA	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	ТЕЛЕЖКА	РЕДУКТОР / АДАПТЕР	ГОРЕЛКИ	АКСЕССУАРЫ	ПОДАЮЩИЙ МЕХАНИЗМ	ШЛАНГ-ПАКЕТЫ
Best 400 CE VRD	50mm <sup>2</sup> 4+3m dx50 801093	1 pot.: 802219 Педаль: 802017 2 pot.: 802336	803076	722119 / 432700	4m 742058	TIG аксессуары стр. 65 - 66 MIG-MAG аксессуары стр. 60 - 63	806110	4 м 802472 10 м 802473 4 м 802348 10 м 802349
Best 630 CE VRD	70mm <sup>2</sup> 4+3m dx70 801106							

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%	ПВ 100%					
Best 400 CE VRD	3 x 380	8 / 14	10 - 350	35 / 330	230	180	62	1,6 - 6,0	530 x 240 x 450	25,0	816468
Best 630 CE VRD	3 x 380	16 / 22	10 - 600	40 / 500	400	300	73	1,6 - 8,0	670 x 310 x 560	43,0	816326





## Источники питания для ручной электродуговой сварки (ММА) + строжка

- Тиристорный источник питания - **Omegatronic 400 CE.**
- Источник питания «Чоппер» - **Omegatronic 630 CE.**
- Использование различных типов электродов: с основным и рутиловым покрытием, с целлюлозным покрытием (для сварки вертикальных швов сверху вниз), для сварки стали, нержавеющей стали, чугуна.
- Возможность подключения дистанционного управления.
- Стrojка угольным электродом.

Аппараты поставляются без принадлежностей для сварки.  
В случае необходимости наборы для сварки можно заказать отдельно.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ **Мощные трехфазные источники постоянного тока для качественной сварки**
- ▶ Плавное механическое регулирование сварочного тока
- ▶ Эффективное охлаждение
- ▶ Наличие шкалы выбранного тока
- ▶ Функции «Arc Force», «Hot Start», «Antistick»
- ▶ Электронный дисплей для отображения тока (для Omegatronic 630 CE)



**Cellulosic**



Модель	ОПЦИЯ		
	НАБОР MMA	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	НАБОР СТРОЖКА
		 1 pot      2 pot Педаль	
<b>Omegatronic 400 CE</b>	50mm <sup>2</sup> 4+3m DX 50    ☐ 801093	1 pot. ☐ 802209    Педаль ☐ 802210	☐ 802666
<b>Omegatronic 630 CE</b>	70mm <sup>2</sup> 4+3m DX 70    ☐ 801106	1 pot. ☐ 802219    Педаль ☐ 802017 2 pot. ☐ 802336	

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%	ПВ 100%					
<b>Omegatronic 400 CE</b>	3 x 380	11,5 / 16,5	25 - 350	35 / 350	270	210	85	1,6 - 6,0	1000 x 540 x 760	123	813140
<b>Omegatronic 630 CE</b>	3 x 380	18 / 24	5 - 600	40 / 500	410	320	60	1,6 - 8,0	870 x 590 x 860	150	815806



## ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА



### ВЫПРЯМИТЕЛИ MIG-MAG

Vegamig 200/2Turbo, 251/2Turbo, 203/2Turbo, 250/2Turbo	18
Megamig 220S, 270S	19
Megamig 300S, 400S	20
Megamig 500S, 500S Aqua	21
Megamig 380, 480, 480 Aqua, 580, 580 Aqua	22

### ИНВЕРТОРЫ MIG-MAG

Star Mig 180 Dual Synergic, 210 Dual Synergic	23
Star Mig 215 Dual Synergic	24
Galaxy 220 Synergic	25
Galaxy 230 Wave, 330 Wave	26
Mixpulse 320, 320 Aqua, 425, 425 Aqua, 625, 625 Aqua	27



[WWW.BLUEWELD.RU](http://WWW.BLUEWELD.RU)



**NEW**

STARMIG 215 DUAL SYNERGIC



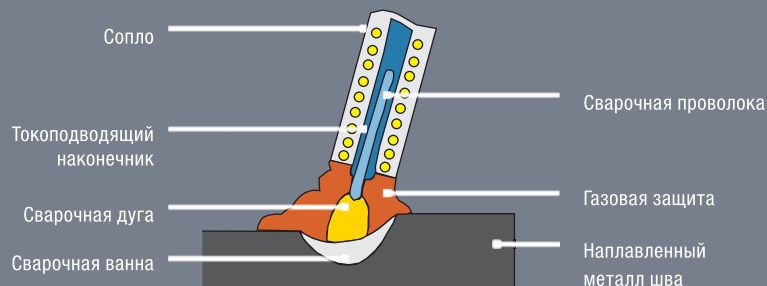
# ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА (MIG-MAG-СВАРКА)

Самым производительным методом сварки является полуавтоматическая сварка в среде защитного газа MIG/MAG.

MIG/MAG.

Если у Вас постоянный сварочный пост, в 90% случаях Вам потребуется сварочный полуавтомат.

BLUEWELD готов предложить широкий спектр аппаратов полуавтоматической сварки, способных решить самые разнообразные задачи.



## Плюсы и минусы видов сварки MIG-MAG:

### Сварка MIG-MAG (с газом):

- + Высокая производительность
- + Отсутствие шлака
- + Малое количество дыма
- Наличие газового баллона
- Ограниченное использование на открытом воздухе

### Сварка порошковой проволокой:

- + Всегда готово к использованию
- + Отсутствие газовых баллонов
- + Идеально для использования на открытом воздухе
- Необходимо удаление шлаков
- Высокая стоимость порошковой проволоки

Материал	Mode	CO <sub>2</sub>	ArCO <sub>2</sub> (80/20)	ArCO <sub>2</sub> (82/18)	ArCO <sub>2</sub> (92/8)	ArCO <sub>2</sub> (98/2)	ArO <sub>2</sub> (98/2)	Ar
Сталь	Short / Spray Arc	■	■	■				
	Pulse Arc		■	■	■			
Нержавеющая сталь	Short / Spray Arc		■	■	■			
	Pulse Arc				■	■	■	
Алюминий	Short / Spray Arc Pulse Arc							■
Латунь / Бронза	Short / Spray Arc							■
Пайка	Short / Spray Arc Pulse Arc							■

Модель	Характеристики			Сварочные процессы				
	Род тока (AC/DC)	Сварочный ток (max), А	Напряжение питания, В	MIG/MAG	Точечная сварка	MIG пайка	Порошковая проволока	Флюсовая проволока
VEGAMIG 200/2 TURBO / 251/2 TURBO	DC	220 - 240	220 ±15%	+	+			
VEGAMIG 203/2 TURBO / 250/2 TURBO	DC	200 - 260	380 ±15%	+	+			
MEGAMIG 220S / 270S	DC	220 - 270	380 ±15%	+	+	+		
MEGAMIG 300S / 400S	DC	300	380 ±15%	+	+	+	+	
STAR MIG180 DUAL SYNERGIC	DC	170	220 ±15%	+		+		+
STAR MIG 210 DUAL SYNERGIC	DC	200	220 ±15%	+		+		+
STAR MIG 215 DUAL SYNERGIC	DC	220	220 ±15%	+		+		+
GALAXY 220 SYNERGIC	DC	230	380 ±15%	+		+		+
GALAXY 230 WAVE	DC	240	380 ±15%	+		+		+
GALAXY 330 WAVE	DC	330	380 ±15%	+		+	+	+
GALAXY 330 WAVE AQUA	DC	330	380 ±15%	+		+	+	+
СЕРИЯ MEGAMIG	DC	500	380 ±15%	+		+	+	
MIXPULSE 320 / 320 AQUA	DC	300	380 ±15%	+		+	+	
MIXPULSE 425 / 425 AQUA / 625 / 625 AQUA	DC	400 - 600	380 ±15%	+		+	+	







## Сварочные полуавтоматы для сварки проволокой сплошного сечения в среде защитного газа (MIG-MAG)

Применяются для сварки протяженных швов и сварки точками с электронной регулировкой времени точечной сварки.

Поставляются с принадлежностями для сварки методом MIG-MAG.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Полуавтоматы с возможностью использования катушек сварочной проволоки  $\varnothing$  300 мм
- ▶ Ступенчатая регулировкой напряжения сварочной дуги
- ▶ Евроразъем для подключения сварочной горелки
- ▶ Все необходимое для MIG/MAG сварки в стандартной комплектации
- ▶ Термозащита



Модель	КОМПЛЕКТ				ОПЦИЯ			
	ГОРЕЛКА	ГАЗОВЫЙ РЕДУКТОР	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	РОЛИКИ	ГОРЕЛКА	РЕДУКТОР / АДАПТЕР	ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ	MIG-MAG АКСЕССУАРЫ
Vegamig 200/2 Turbo								
Vegamig 251/2 Turbo	4м □ 742180	Редуктор □ 722341	Кабель заземления 3м DX25	Ролики 0,6÷0,8мм □ 722019	4м □ 742181	□ 722119 / □ 432700	2м □ 172501 3,8м □ 172510 Хомут □ 232059	Стр. 60 - 63
Vegamig 203/2 Turbo								
Vegamig 250/2 Turbo								

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%				
Vegamig 200/2 Turbo	1 x 220	3,0 / 7,0	35 - 220	15 / 180	100	0,6-1,0 (0,8-1,0 Al)	800 x 450 x 655	45	821470
Vegamig 251/2 Turbo	1 x 220	3,7 / 7,7	30 - 240	15 / 200	125	0,6-1,0 (0,8-1,0 Al)	800 x 450 x 655	50	821472
Vegamig 203/2 Turbo	3 x 380	3,0 / 5,5	25 - 200	25 / 160	105	0,6-1,0 (0,8-1,0 Al)	800 x 450 x 655	45	821475
Vegamig 250/2 Turbo	3 x 380	3,0 / 7,0	35 - 260	20 / 200	115	0,6-1,0 (0,8-1,0 Al)	800 x 450 x 655	50	821428



Сварочные полуавтоматы для сварки проволокой сплошного сечения в среде защитного газа (MIG-MAG), а также MIG пайки

Особенно удобны для применения в металлообрабатывающем производстве, автосервисах и мастерских для сварки низкоуглеродистой стали. Поставляются с принадлежностями для сварки методом MIG-MAG.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Два вывода дросселя для оптимизации сварочной дуги (модель Megamig 270S)
- ▶ Сварка протяженных швов и сварка точками с электронной регулировкой времени сварки
- ▶ Ступенчатая регулировка напряжения сварочной дуги
- ▶ Простая и удобная панель управления



□ 270

Модель	КОМПЛЕКТ				ОПЦИЯ				
	ГОРЕЛКА	ГАЗОВЫЙ РЕДУКТОР	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	РОЛИКИ	ГОРЕЛКИ MIG-MAG	ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ/ АДАПТЕР	НАБОРЫ	АДАПТЕР КАТУШКИ	MIG-MAG АКСЕССУАРЫ
Megamig 220S	□ 742180	□ 722119	3m DX25	0,6÷0,8mm □ 722112	4m □ 742181 5m □ 742182	2m □ 172501 3,8m □ 172510 Хомут □ 232059 / □ 432700	Для нерж. стали □ 802037 Для точечной сварки □ 802034	□ 802486	Стр. 60 - 63
Megamig 270S	□ 742183		3m DX50		4m □ 742184 5m □ 742185		-		

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%	ПВ 100%				
Megamig 220S	3 x 380	4,0 / 6,5	20 - 220	30 / 200	140	110	0,6-1,0 (0,8-1,0 Al)	870 x 453 x 800	56	821376
Megamig 270S	3 x 380	5,5 / 9,0	28 - 270	30 / 240	160	130	0,6-1,2 (0,8-1,0 Al)	870 x 453 x 800	68	821571





Сварочные полуавтоматы для сварки проволокой сплошного сечения в среде защитного газа (MIG-MAG) или порошковой проволокой, а также MIG пайки

Особенно удобны для применения в металлообрабатывающем производстве, автосервисах и мастерских для сварки низкоуглеродистой стали. Поставляются с принадлежностями для сварки методом MIG-MAG.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Выносной 4-х роликовый механизм подачи проволоки с возможностью расширения зоны сварки до 10 м
- ▶ Сварка точками с электронной регулировкой времени сварки
- ▶ Ступенчатая регулировка напряжения сварочной дуги
- ▶ Шланг-пакет длиной 4 или 10 м (аксессуары)
- ▶ Два вывода индуктивности



Модель	КОМПЛЕКТ				ОПЦИЯ			
	ГОРЕЛКА	ГАЗОВЫЙ РЕДУКТОР	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	РОЛИКИ	ГОРЕЛКИ MIG-MAG	НАБОРЫ	ДОПОЛНИТЕЛЬНО	MIG-MAG АКСЕССУАРЫ
Megamig 300S								
Megamig 400S								
	742183	722119	3m DX50	0,6±0,8mm 722225	4m 742184 5m 742185	Для алюминия: 802273	Кожух катушки 802595 Адаптер газ. редуктора 432700 Шланг-пакеты 4м 802266	Стр. 60 - 63
	742186	722346	3m DX50	1±1,2mm 742366	4m 742187 5m 742188	Для FLUX: 802466	10м 802267 Адаптер катушки 802486	

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%	ПВ 100%				
Megamig 300S	3 x 380	6,0 / 11,5	40 - 300	25 / 300	200	150	0,6-1,2 (0,8-1,2 Al)	945 x 565 x 830	96	827320
Megamig 400S	3 x 380	10,0 / 20,0	50 - 400	25 / 400	240	190	0,6-1,6 (0,8-1,2 Al)	945 x 565 x 830	104	827412



Сварочный полуавтомат для сварки проволокой сплошного сечения в среде защитного газа (MIG-MAG) или порошковой проволокой, а также MIG пайки

Особенно удобны для применения в металлообрабатывающем производстве, автосервисах и мастерских для сварки различных сталей.

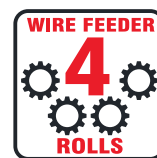
Поставляются с принадлежностями для сварки методом MIG-MAG.

Кожух катушки, представленный на фото, поставляется опционально



### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Выносной 4-х роликовый механизм подачи проволоки с возможностью расширения зоны сварки до 10 м
- ▶ Сварка точками с электронной регулировкой времени сварки
- ▶ Ступенчатая регулировка напряжения сварочной дуги
- ▶ Шланг-пакет длиной 4 или 10 м (аксессуары)
- ▶ Два вывода индуктивности
- ▶ Возможность комплектации модулем жидкостного охлаждения



Aqua - жидкостное охлаждение горелки



Модель	КОМПЛЕКТ				ОПЦИЯ					
	ГОРЕЛКА	КАБЕЛЬ ЗА-ЗЕМЛЕНИЯ	РОЛИКИ	ШЛАНГ-ПАКЕТ / РЕДУКТОР	ШЛАНГ-ПАКЕТ	ГОРЕЛКИ MIG-MAG	ГОРЕЛКИ MIG-MAG Aqua	НАБОРЫ	МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ	ДОПОЛНИТЕЛЬНО
Megamig 500S	3m 742186		0,6÷0,8mm 722225	Шланг-пакет 1,5m		4m 742187 5m 742188		Для алюминия 802273 Набор FLUX 802466	G.R.A. 90 802043	Кожух катушки 80259
Megamig 500S Aqua	3m 722625	3m DX70	1÷1,2mm 742366	Редуктор 722346	4m 802266 10m 802267		5 m Aqua 722683			Адаптер газового редуктора 432700

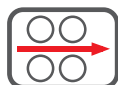
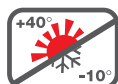
Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%	ПВ 100%				
Megamig 500S	3 x 380	10,0 / 25,0	40 - 500	25 / 500	280	220	0,6-1,6 (0,8-1,5 Al)	945 x 565 x 830	110	827413
Megamig 500S Aqua	3 x 380	10,0 / 25,0	40 - 500	25 / 500	280	220	0,6-1,6 (0,8-1,5 Al)	945 x 565 x 830	128	822470



## Сварочные полуавтоматы для интенсивной работы

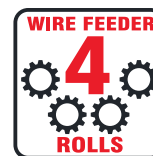
Сварочные полуавтоматы с воздушным охлаждением (аппараты с индексом Aqua – с жидкостным охлаждением) для сварки проволокой сплошного сечения в среде защитного газа (MIG-MAG) или порошковой проволокой, а также MIG пайки. Особенно удобны для применения в металлообрабатывающем производстве, автосервисах и мастерских для сварки различных сталей.

Поставляются с принадлежностями для сварки методом MIG-MAG и соединительным шланг-пакетом 1,5 м.



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Мощные промышленные полуавтоматы с двумя типами охлаждения горелки (воздушное или жидкостное)
- ▶ Ступенчатая регулировка напряжения сварочной дуги
- ▶ Выносной 4-х роликовый механизм подачи проволоки
- ▶ Два вывода индуктивности
- ▶ Шланг-пакет длиной до 30 м позволяет увеличить рабочее расстояние между устройством подачи проволоки и источником питания



Aqua - жидкостное охлаждение горелки

Модель	КОМПЛЕКТ				ОПЦИЯ				
	ГОРЕЛКА	КАБЕЛЬ ЗА-ЗЕМЛЕНИЯ	РОЛИКИ	ШЛАНГ-ПАКЕТ / РЕДУКТОР	ШЛАНГ-ПАКЕТ	ГОРЕЛКИ MIG-MAG / MIG-MAG Aqua	НАБОРЫ ДЛЯ АЛЮМИ-НИЯ / FLUX	МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ	ДОПОЛНИТЕЛЬНО
Megamig 380	3м ☐ 742186	3м DX50	0,6÷0,8mm ☐ 722225	Шланг-пакет 1,5м Редуктор ☐ 722346	4м ☐ 802472 10м ☐ 802473	4м ☐ 742187 5м ☐ 742188	☐ 802273 / ☐ 802466	-	Кожух катушки ☐ 802595 Адаптер газового редуктора ☐ 432700
Megamig 480	3м ☐ 722798	3м DX70	0,8÷1mm ☐ 722227		4м ☐ 802348 10м ☐ 802349	5м ☐ 722800	-	-	
Megamig 480 Aqua	3м ☐ 722625		1,2÷1,6mm ☐ 722241	4м ☐ 802398 10м ☐ 802399 30м ☐ 802470	3м Aqua ☐ 722625 5м Aqua ☐ 722683	☐ 802273 / ☐ 802276 ☐ 802276 / ☐ 802409	G.R.A 2500 ☐ 802109		
Megamig 580 Aqua									

Модель	Напря-жение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%	ПВ 100%				
Megamig 380	3 x 380	8,5 / 15	40 - 350	35 / 350	260	200	0,6-1,6 (0,8-1,2 Al)	890 x 453 x 1285	107	822459
Megamig 480	3 x 380	11 / 19	50 - 420	25 / 420	300	230	0,8-2,0 (0,8-1,2 Al)	940 x 580 x 1280	122	822460
Megamig 480 Aqua	3 x 380	11 / 19	50 - 420	25 / 420	300	230	0,8-2,0 (0,8-1,2 Al)	940 x 580 x 1280	136	822461
Megamig 580	3 x 380	17 / 27	60 - 550	35 / 550	420	320	0,8-2,4 (0,8-1,6 Al)	1020 x 570 x 1380	185	822462
Megamig 580 Aqua	3 x 380	17 / 27	60 - 550	35 / 550	420	320	0,8-2,4 (0,8-1,6 Al)	1020 x 570 x 1380	200	822463





Компактные инверторные сварочные полуавтоматы с синергетическим управлением

Аппараты для решения широкого спектра монтажных и кузовных работ. Предназначены для сварки различных типов материалов (сталь, нержавеющая сталь) или MIG пайки оцинкованных кузовов автомобилей.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Заранее заданные синергетические кривые (10 программ – для STARMIG 180 и 17 программ для STARMIG 210). Достаточно указать толщину материала и аппарат сам подберет величину сварочного тока и напряжения
- ▶ Возможность вручную регулировать длину дуги, что позволяет задавать форму сварочного шва
- ▶ Переключение полярности, возможность сварки флюсовой проволокой
- ▶ Термостатическая защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току
- ▶ Евроразъем для подключения горелки
- ▶ Большой ЖК дисплей для наглядного отображения сварочных параметров для STARMIG 210
- ▶ Возможность отключения синергетики
- ▶ 2-х или 4-х тактный режим работы горелки
- ▶ Выбор режима по толщине свариваемого материала
- ▶ Сменные накладные панели в комплекте для различных используемых типов проволоки и защитного газа для STARMIG 180



*inverter*

**OneTouch**

*Synergy*



Модель	КОМПЛЕКТ			ОПЦИЯ					
	ГОРЕЛКА	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	РОЛИКИ	ГОРЕЛКИ MIG-MAG	ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ	РЕДУКТОР / АДАПТЕР	НАБОРЫ	ТЕЛЕЖКА	MIG-MAG АКСЕССУАРЫ
STARMIG 180 Dual Synergic									
STARMIG 210 Dual Synergic	3м ☐ 742180	3м DX25	0,6-0,8mm ☐ 722019	4м ☐ 742181	2м ☐ 172501 3,8м ☐ 172510 Хомут ☐ 232059	☐ 722119 / ☐ 432700	Для точечной сварки ☐ 802034	☐ 803059	Стр. 60 - 63

ПОЛЯРНОСТЬ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ГОРЕЛКИ:

**БЕЗ ГАЗА С ГАЗОМ**

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%	ПВ 100%				
STARMIG 180 Dual Synergic	1 x 220	1,6 / 3,8	30 - 170	20 / 140	80	60	0,6-0,8 (0,8-1,0 AL) / 0,8-1,2 FLUX	460 x 240 x 360	10,8	816411
STARMIG 210 Dual Synergic	1 x 220	2,5 / 5,0	20 - 200	20 / 180	105	80	0,6-1,0 (0,8-1,0 AL) / 0,8-1,2 FLUX	460 x 240 x 360	11,5	816399



Профессиональный универсальный инверторный сварочный аппарат. Показывает отличные результаты при проведении кузовных работ с оцинкованными листами.

Позволяет производить MIG-MAG, MMA и TIG сварку. Оптимальное предложение для автосервисов, небольших производств, где требуется получать качественные сварные швы.

## NEW



### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Наличие большого ЖК дисплея для наглядного отображения сварочных параметров
- ▶ 17 синергетических программ
- ▶ Евроразъем для подключения горелки
- ▶ Переключение полярности: возможность сварки проволокой сплошного сечения и флюсовой проволокой
- ▶ Выбор режима по толщине свариваемого материала



inverter

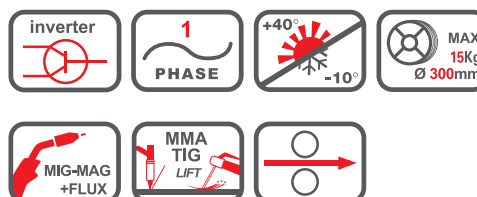


TIG LIFT

ONE TOUCH



MIG • TIG • MMA



### Сварка тонколистового металла

БЕЗ ТЕХНОЛОГИИ АТС



С ТЕХНОЛОГИЕЙ АТС СПЕРЕДИ



СЗАДИ



Технология АТС в первую очередь предназначена для работ с материалами (толщиной от 0,8 до 1,0 мм), которые в процессе сварки легко деформируются из-за высокой температуры. Благодаря усовершенствованному контролю дуги деформация материала существенно уменьшается, что гарантирует отличные результаты.

**АТС ЭТО:**

- простота сварки материалов небольшой толщины;
- минимальная деформация материала;
- очень стабильная дуга даже при низком токе;
- быстрая и точная точечная сварка;
- упрощенное соединение листов с зазором между ними;
- отличные результаты работы на стали, алюминии и при пайке.

Модель	КОМПЛЕКТ				ОПЦИЯ						
	ГОРЕЛКА	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	РОЛИКИ	ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ	ГОРЕЛКИ MMA	ГОРЕЛКИ TIG	НАБОРЫ	РЕДУКТОР / АДАПТЕР	НАБОРЫ	ТЕЛЕЖКА	MIG-MAG АКСЕССУАРЫ
STARMIG 215 Dual Synergic	3м □ 742180	3м DX25	0,6÷0,8mm □ 722112	2м □ 172501 опция: 3,8м □ 172510 Хомут □ 232059	MIG-MAG: 4м □ 742181 TIG: 5м □ 742182	4м □ 722563	Для алюминия: □ 802817 Для стали: □ 802037	□ 722119 / □ 432700	Для точечной сварки □ 802034	□ 803073	Стр. 60 - 63

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%				
STARMIG 215 Dual Synergic	1 x 220	2,2 / 5,0	20 - 220	20 / 180	100	0,6-1,0 (0,8-1,0 AL) / 0,8-1,2 FLUX	620 x 260 x 490	22	816400



Сварочный инверторный полуавтомат с синергетическим управлением.

Предназначен для качественной сварки и пайки при кузовных работах (сталь, нержавейка).

Наличие пакета заданных синергетических программ позволяет проводить работы в автоматическом режиме.



## NEW

**ПРЕИМУЩЕСТВА:**

- ▶ Жидкокристаллический дисплей для наглядного отображения сварочных параметров
- ▶ Сварка тонколистового металла (ATC)
- ▶ Евроразъем для подключения горелки
- ▶ Переключение полярности: возможность сварки проволокой сплошного сечения и флюсовой проволокой
- ▶ Выбор режима по толщине свариваемого материала

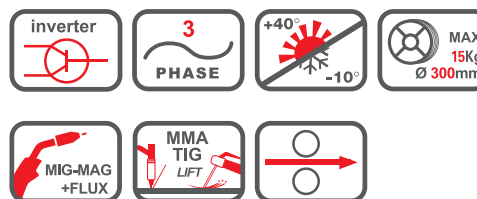


**TIG LIFT**

**ONE TOUCH**



**MIG • TIG • MMA**



**ПОЛЯРНОСТЬ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ГОРЕЛКИ:**

<b>БЕЗ ГАЗА</b>	<b>С ГАЗОМ</b>

**Панель управления Galaxy 220 Synergic**

1. Регулятор: выбор типа сварки, регулировка скорости подачи или сварочного тока в зависимости от выбранного типа сварки.
2. Регулятор: в синергетическом режиме – выбор типа, диаметра проволоки, защитного газа, изменение формы сварного шва, в режиме Manual – регулировка напряжения.
3. 1+2 (одновременно): выход в подменю для настройки доп. параметров: плавный старт проволоки, индуктивность, отжиг проволоки, продувка газа после сварки.
4. Многофункциональный дисплей.

Модель	КОМПЛЕКТ				ГОРЕЛКИ MIG-MAG	ГОРЕЛКИ TIG	НАБОР ДЛЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ	НАБОР ДЛЯ АЛЮМИНИЯ	ТЕЛЕЖКА	ДОПОЛНИТЕЛЬНО	MIG-MAG АКСЕССУАРЫ
	ГОРЕЛКА	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	РОЛИКИ	ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ							
Galaxy 220 Synergic	3m 742180	3m DX25	0,6±0,8mm 722112	2m 172501 3,8m 172510	4m 742181 5m 742182	4m 722563	802037	802817	803073 803076	Набор точечной сварки: 802034	Стр. 60 - 63

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%				
Galaxy 220 Synergic	3 x 380	3,5 / 7,2	20 - 230	20 / 200	105	0,6-1,0 (0,8-1,0 AL) / 0,8-1,2 FLUX	570 x 270 x 480	23	816461





Сварочные инверторные полуавтоматы с непрерывным и импульсным режимами работы с синергетическим управлением.

Позволяют проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавейка, алюминий) и MIG-пайку на гальванизированных и оцинкованных листах. Быстрая синергетическая регулировка параметров сварки, основанная на технологии многоцветного графического интерфейса делает аппараты чрезвычайно простыми в эксплуатации. Аппараты имеют набор стандартных программ, а также возможность сохранения индивидуальных настроек.

**ПРЕИМУЩЕСТВА:**

- ▶ Многоцветный графический интерфейс для наглядного отображения сварочных процессов One Touch TFT Synergy
- ▶ Сварка тонколистового металла (ATC)
- ▶ Евроразъем для подключения горелки
- ▶ Переключение полярности: возможность сварки проволокой сплошного сечения и флюсовой проволокой
- ▶ Выбор режима по толщине свариваемого материала



**NEW**

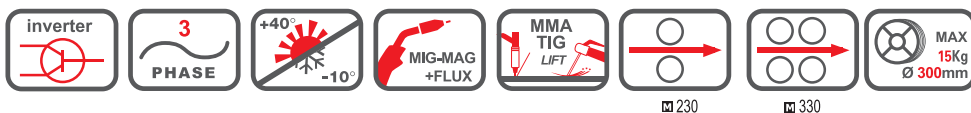


**inverter**



**TIG LIFT**

**MIG • TIG • MMA**



Модель	КОМПЛЕКТ									
	ГОРЕЛКА	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ	РОЛИКИ	ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ	ГОРЕЛКИ MIG-MAG	ГОРЕЛКИ TIG	НАБОР ДЛЯ АЛЮМИНИЯ	ДОПОЛНИТЕЛЬНО	MIG-MAG АКСЕССУАРЫ
Galaxy 230 Wave	3m □ 742183	3m DX50	-	0,6±0,8mm	2m □ 172501 3,8m □ 172510	5m □ 742185	4m □ 742058	□ 802817	Spool Gun M6: □ 802407	Стр. 60 - 63
Galaxy 330 Wave				□ 722112						
Galaxy 330 Wave Aqua	3m □ 722625		G.R.A 3000 □ 802942	□ 722225				□ 80663		

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%				
Galaxy 230 Wave	3 x 380	3,5 / 7,2	15 - 240	25 / 220	140	0,6-1,0 (0,8-1,0 AL) / 0,8-1,2 FLUX	795 x 375 x 730	32	816462
Galaxy 330 Wave	3 x 380	6,0 / 10,0	15 - 330	30 / 300	210	0,6-1,0 (0,8-1,0 AL) / 0,8-1,2 FLUX	795 x 375 x 880	41	816463
Galaxy 330 Wave Aqua	3 x 380	6,0 / 10,0	15 - 330	30 / 300	210	0,6-1,0 (0,8-1,0 AL) / 0,8-1,2 FLUX	795 x 375 x 880	51	816490



Инверторные импульсные сварочные полуавтоматы с микропроцессорным управлением, предназначенные для сварки методом MIG/MAG, PULSE, TIG DC Lift, MMA

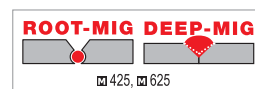
Синергетическое управление обеспечивает быстрый выбор программ, гарантируя при этом высокий уровень контроля дуги и качества сварки.

Возможно использование с широким диапазоном материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь и алюминий, благодаря наличию импульсных режимов.

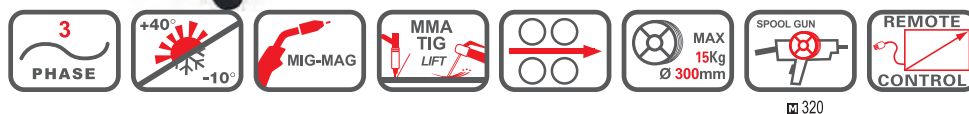


**ПРЕИМУЩЕСТВА:**

- ▶ Синергетическое управление процессом сварки для применения в различных отраслях промышленности
- ▶ Возможность настройки индивидуальных программ
- ▶ Электронная регулировка дросселированием
- ▶ Возможность подключения дистанционного управления
- ▶ Самодиагностика при включении
- ▶ Термозащита, защита от перегрузок, индикация отсутствия фазы



Аqua - жидкостное охлаждение горелки



Модель	КОМПЛЕКТ				ОПЦИЯ					
	ГОРЕЛКА	ТЕЛЕЖКА	МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ	ДОПОЛНИТЕЛЬНО	ШЛАНГ-ПАКЕТ	ГОРЕЛКИ MIG-MAG / MIG-MAG AQUA	ГОРЕЛКИ TIG	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ	ДОПОЛНИТЕЛЬНО
Mixpulse 320	3м 742186	-	-	Редуктор 722346	4м 802348 10м 802349	4м 742187 / - 5м 742188 5м 722800 / -	4м 742427 8м 742431	-	-	-
Mixpulse 425	3м 722798	-	-	Роллики: 0,6÷0,8mm 722225 (м.320/aqua) 0,8÷1mm 722227 (м.425/aqua, 625/aqua)	-	-	-	-	-	-
Mixpulse 320 Aqua	3м 722625	803071	G.R.A 3000 802497	724366 (м.320/aqua)	4м 802398 10м 802399 30м 802470	- / 5м Aqua 722683	4м Aqua 742570 8м Aqua 742497	1 рол. 802219 Педаль 802017 2 рол. 802336	G.R.A 3000 802497	Газовый шланг 2м 94-013031-00000 (для 320 и 320 Aqua) Адаптер газового редуктора 432700
Mixpulse 425 Aqua				1,2÷1,6mm 742241 (м.425/aqua, 625/aqua)						
Mixpulse 625	3м 722625	-	-	1÷1,2mm 724366 (м.320/aqua) 1,2÷1,6mm 742241 (м.425/aqua, 625/aqua) Кабель заземления 3м DX 70 Шланг-пакет 1,5 м 722346 (м.425/aqua, 625/aqua)	4м 802398 10м 802399 30м 802470	- / 5м Aqua 722683	4м Aqua 742570 8м Aqua 742497	1 рол. 802219 Педаль 802017 2 рол. 802336	G.R.A 3000 802497	Газовый шланг 2м 94-013031-00000 (для 320 и 320 Aqua) Адаптер газового редуктора 432700

Модель	Напря- жение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%	ПВ 100%				
Mixpulse 320	3 x 380	6,0 / 10,5	10 - 300	35 / 270	190	150	0,6-1,2 (0,8-1,2 AI)	670 x 320 x 560	45	815814
Mixpulse 320 Aqua	3 x 380	6,0 / 10,5	10 - 300	35 / 270	190	150	0,6-1,2 (0,8-1,2 AI)	1150 x 600 x 1190	96	815815
Mixpulse 425	3 x 380	8,0 / 14,5	10 - 400	40 / 350	300	230 MIG, TIG 220 MMA	0,6-1,6 (0,8-1,6 AI)	1110 x 600 x 1550	97	815888
Mixpulse 425 Aqua	3 x 380	8,0 / 14,5	10 - 400	40 / 350	300	230 MIG, TIG 220 MMA	0,6-1,6 (0,8-1,6 AI)	1110 x 600 x 1550	115	815889
Mixpulse 625	3 x 380	12,0 / 23,0	10 - 600	40 / 500	430	300	0,6-1,6 (0,8-1,6 AI)	1110 x 600 x 1550	103	815848
Mixpulse 625 Aqua	3 x 380	12,0 / 23,0	10 - 600	40 / 500	430	300	0,6-1,6 (0,8-1,6 AI)	1110 x 600 x 1550	140	815849



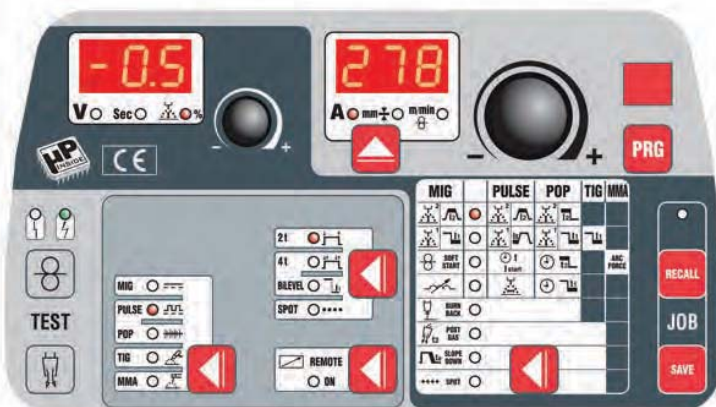
ПАНЕЛИ СВАРОЧНЫХ АППАРАТОВ MIXPULSE ПОЗВОЛЯЮТ МАКСИМАЛЬНО КОМФОРТНО И БЫСТРО НАСТРОИТЬ АППАРАТ ДЛЯ ЛЮБОГО РЕЖИМА ЭКСПЛУАТАЦИИ

## ВОЗМОЖНОСТИ ПАНЕЛЕЙ УПРАВЛЕНИЯ:

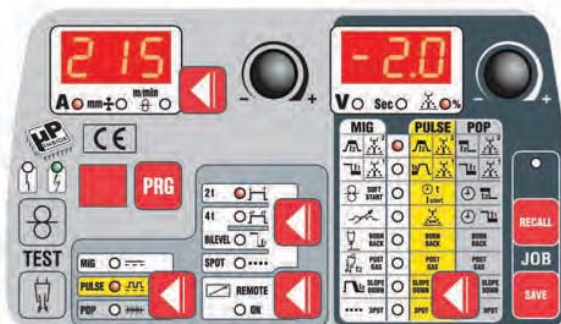
- 90 сварочных заданий
- Электронный дисплей для отображения основных сварочных параметров
- Выбор типа сварки: MIG-MAG, TIG, MMA
- Выбор режима MIG-MAG Pulse и MIG-MAG Pulse on Pulse (двойной импульс)
- Два режима работы горелки 2Т или 4Т
- Регулировка отжига проволоки и индуктивности
- Режим точечной сварки
- Режим BiLevel - переключение между двумя токами
- Возможность запоминания и дальнейшего вызова сварочных программ
- Продувка газом
- Бестоковая протяжка проволоки
- Для MixPulse 425, 625 возможность сварки MMA и TIG с использованием только источника тока без подключения механизма подачи проволоки.



Панель управления Mixpulse 320 (источник питания)



Панель управления Mixpulse 425, 625 (подающий механизм)



Панель управления Mixpulse 425, 625 (источник питания)







## АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА



### ИНВЕРТОРЫ TIG

Prestige TIG 185 DC HF/Lift, 230 DC HF/Lift

32

Prestige TIG 182 AC/DC, 222 AC/DC

33

Best TIG 251 DC HF/Lift, 421 DC HF/LLift, 421 DC HF/Lift Aqua

34

Best TIG 252 AC/DC HF/Lift VRD

35

Best TIG 322AC/DC HF/Lift, 322AC/DC HF/Lift Aqua, 422 AC/DC HF/Lift, 422 AC/DC HF/Lift Aqua

36

King TIG 280/1 AC/DC, 200 AC/DC

38



[WWW.BLUEWELD.RU](http://WWW.BLUEWELD.RU)



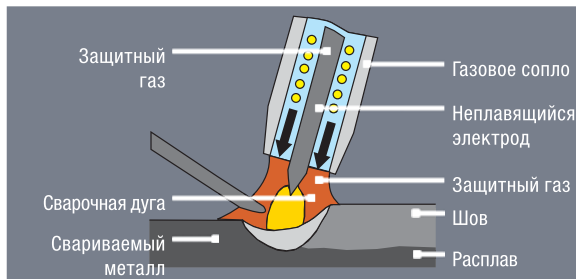
**NEW**

PRESTIGE TIG 222 AC / DC

# АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА (TIG-СВАРКА)



Область применения аргонодугового процесса – соединение цветных металлов и легированных сталей. Аргонодуговая сварка позволяет получать исключительное качество шва, чем и обусловлено ее применение для сваривания ценных материалов и ответственных конструктивных узлов. Поэтому, если Вы варите особо ответственные швы или Вам необходимо добиться от шва эстетики, то Ваш аппарат должен варить методом TIG. При том следует помнить, что это наименее производительный тип сварки.



### Плюсы и минусы метода TIG:

- + Аккуратный сварной шов
- + Отсутствие брызг
- + Сварка деталей небольшой толщины
- + Легкое управление параметрами дуги
- Большие требования к опыту сварщика
- Низкая производительность
- Наличие газового баллона

Материалы	DC	AC
Сталь	■	
Нержавеющая сталь	■	
Чугун	■	
Медь	■	
Никель	■	
Титан	■	
Алюминий		■
Латунь		■
Бронза		■
Сплавы		■

### Электроды

СЕРЫЙ –  
вольфрам 98% + CeO<sub>2</sub> 2%

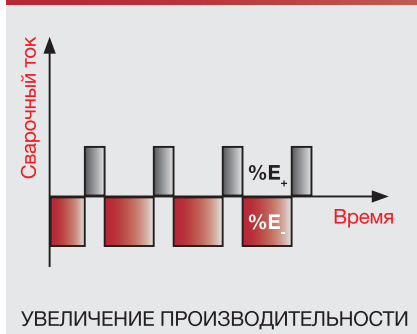
ЗЕЛЕНый –  
чистый вольфрам 98,8%

## AC-ЧАСТОТА

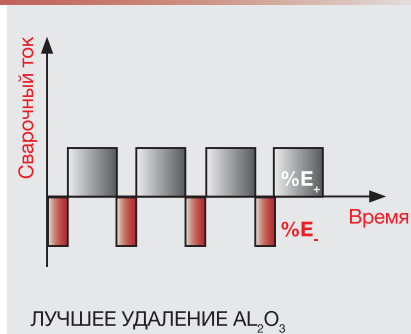


Регулирование частоты позволяет контролировать форму дуги: чем выше частота, тем более сжатый столб дуги.

## AC-БАЛАНС



Обеспечивается большая глубина провара. Низкая тепловая нагрузка на вольфрамовый электрод.



Обеспечивается хороший эффект очистки. Высокая тепловая нагрузка на вольфрамовый электрод.

	Характеристики			Сварочные процессы	
	Род тока (AC/DC)	Сварочный ток (max), А	Напряжение питания, В	MMA	TIG
PRESTIGE TIG 185 DC HF/Lift	DC	160	220 ±15%	+	+
PRESTIGE TIG 230 DC HF/Lift	DC	220	220 ±15%	+	+
PRESTIGE TIG 182 AC/DC	AC/DC	160	220 ±15%	+	+
PRESTIGE TIG 222 AC/DC	AC/DC	200	220 ±15%	+	+
Best TIG 251 DC HF/Lift VRD	DC	250	380 ±15%	+	+
Best TIG 421 DC HF/Lift	DC	350	380 ±15%	+	+
Best TIG 421 DC HF/Lift Aqua	DC	350	380 ±15%	+	+
Best TIG 252 AC/ DC HF/Lift VRD	AC/DC	250	380 ±15%	+	+
Best TIG 322 AC/ DC HF/Lift	AC/DC	270	380 ±15%	+	+
Best TIG 322 AC/ DC HF/Lift Aqua	AC/DC	270	380 ±15%	+	+
Best TIG 422 AC/ DC HF/Lift	AC/DC	350	380 ±15%	+	+
Best TIG 422 AC/ DC HF/Lift Aqua	AC/DC	350	380 ±15%	+	+
KING TIG 280/1 AC/DC	AC/DC	250/250	220 ±15%	+	+
KING TIG 200/1 AC/DC	AC/DC	180/150	100-240	+	+





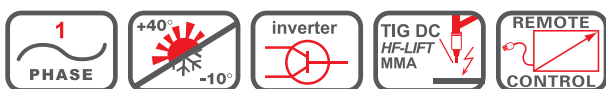


Инверторы для сварки методом TIG и MMA постоянным током, с двумя типами зажигания – TIG LIFT и высокочастотным бесконтактным зажиганием (HF)

Возможно использование для работ с широким диапазоном материалов: сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ **Переносные инверторные источники для сварки постоянным током методом TIG**
- ▶ Два типа поджига HF и TIG LIFT
- ▶ Регулировка спада сварочного тока
- ▶ Выбор между 2-х или 4-х тактным режимами работы
- ▶ Возможность подключения устройства дистанционного управления



Модель	КОМПЛЕКТ			ОПЦИЯ		
	ГОРЕЛКИ TIG	РЕДУКТОР	ДОПОЛНИТЕЛЬНО	АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА	НАБОР MMA	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ
Prestige TIG 185 DC HF/Lift	4шт 742423	722119	Кабель с заземления 3м DX 25 Набор TIG 802067	432700	16 мм <sup>2</sup> 3+2м DX25 801096	1 пот. 802219 Педаль 802017 2 пот. 802336
Prestige TIG 230 DC HF/Lift	4шт 742614					

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%					
Prestige TIG 185 DC HF/Lift	1 x 220	2,5 / 4,0	5 - 160	25 / 160	100	91	1,6 - 3,2	375 x 505 x 190	6,8	815741
Prestige TIG 230 DC HF/Lift	1 x 220	4,1 / 6,0	10 - 220	30 / 220	125	95	1,6 - 4,0	430 x 170 x 340	9,7	852137



Переносные инверторы с микропроцессорным управлением для сварки методом TIG и MMA постоянным и переменным током (AC/DC), с двумя типами зажигания - TIG LIFT и высокочастотным бесконтактным зажиганием (HF)

Возможно использование для работ с широким диапазоном материалов: сталь, нержавеющая сталь, титан, никель и их сплавы.

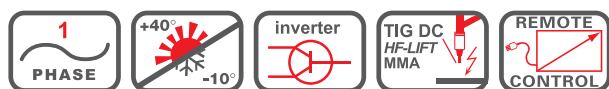
### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Современная удобная панель управления с параметрической кривой (для модели Prestige Tig 222 AC/DC)
- ▶ Регулировка подачи газа после сварки, спада сварочного тока, баланса переменного тока
- ▶ Термозащита
- ▶ Функция Arc force, Antistick, Hot start
- ▶ Возможность подключения дистанционного управления
- ▶ Самодиагностика при включении



**NEW**

**КОМПЛЕКТ АКСЕССУАРОВ**



**PULSE**

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

Модель	КОМПЛЕКТ				ОПЦИЯ		
	ГОРЕЛКИ TIG	РЕДУКТОР	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ	АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА	НАБОР MMA	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ
Prestige TIG 182 AC / DC	4m ☐ 742423	☐ 722119	3m DX 25	☐ 802067	☐ 172501	16 mm <sup>2</sup> 3+2m DX25 ☐ 801096	1 pot. ☐ 802219 Педаль ☐ 802017
Prestige TIG 222 AC / DC	4m ☐ 742614		3m DX 50			25 mm <sup>2</sup> 4+3m DX50 ☐ 222 ☐ 801081	2 pot. ☐ 802336

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%					
Prestige TIG 182 AC / DC	1 x 220	2,5 / 4,3	5 - 160	20 / 160	85	94	1,6 - 3,2	430 x 170 x 340	9,4	852105
Prestige TIG 222 AC / DC	1 x 220	3,0 / 5,5	5 - 200	24 / 200	100	100	1,6 - 4,0	430 x 170 x 340	11,5	852133



Переносные инверторы с микропроцессорным управлением для сварки методом TIG и MMA постоянным током (DC), с двумя типами зажигания – TIG LIFT и высокочастотным Бесконтактным зажиганием (HF)

Возможно использование для работ с широким диапазоном материалов: сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы.

**Функция VRD** - снижение напряжения холостого хода, обеспечивающая безопасную работу в местах с повышенной опасностью поражения током (для модели Best TIG 251 DC).

**ПРЕИМУЩЕСТВА:**

- ▶ **Трехфазные инверторы для сварки постоянным током методом TIG**
- ▶ Регулировка подачи газа после выключения тока, спада сварочного тока, режима квадратных импульсов
- ▶ Выбор между 2-х или 4-х тактным режимами работы
- ▶ Функция Hot Start, AntiStick
- ▶ Возможность подключения дистанционного управления
- ▶ 9 индивидуальных программ сварки (для мод. 421)
- ▶ Два типа поджига HF и TIG LIFT
- ▶ Режим импульсной сварки
- ▶ Функция BiLevel - переключение между двумя токами
- ▶ Режим точечной сварки



**NEW**

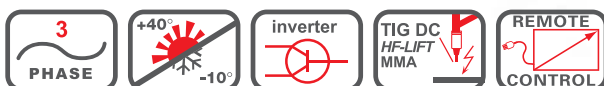
**EASY PULSE**

**PULSE**

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

**AQUA**

**КОМПЛЕКТ АКСЕССУАРОВ**



Модель	КОМПЛЕКТ				ОПЦИЯ			
	ГОРЕЛКИ TIG	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ / РЕДУКТОР	ТЕЛЕЖКА	МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ	ГОРЕЛКИ TIG	ДОПОЛНИТЕЛЬНО	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	ТЕЛЕЖКА
Best TIG 251 DC HF/Lift VRD	4m ☐ 742614	-	-	-	8m ☐ 742616	Набор MMA DX50 ☐ 801081	-	☐ 803059
Best TIG 421 DC HF/Lift	4m ☐ 742427	Кабель с зажимом 3m DX 50	-	-	8m ☐ 742431	TIG-аксессуары стр. 65 - 66	1 пот. ☐ 802219 Педаль ☐ 802017	☐ 803073 ☐ 803072
Best TIG 421 DC HF/Lift Aqua	4m ☐ 742570	Редуктор ☐ 722119	☐ 803072	☐ 802729	8m Aqua ☐ 742497	Адаптер газового редуктора ☐ 432700	2 пот. ☐ 802336	-

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%				
Best TIG 251 DC HF/Lift VRD	3 x 380	6,0 / 12,2	10-250	20 / 230	115	1,6 - 5,0	410 x 170 x 340	20	816402
Best TIG 421 DC HF/Lift	3 x 380	13,0 / 20,0	5 - 350	35 / 350	250	1,6 - 6,0	530 x 240 x 450	32,0	816330
Best TIG 421 DC HF/Lift Aqua	3 x 380	13,0 / 20,0	5 - 350	35 / 350	250	1,6 - 6,0	935 x 500 x 1195	69,0	816331





Инверторный сварочный аппарат для сварки методом MMA и TIG постоянным и переменным током (AC/DC), с двумя типами зажигания – TIG LIFT и высокочастотным бесконтактным зажиганием (HF)

Best Tig 252 AC/DC - предназначен для качественной сварки стали, нержавеющей стали, титана, меди, алюминия и сплавов.

Функция VRD - снижение напряжения холостого хода, обеспечивающая безопасную работу в местах с повышенной опасностью поражения током.

**ПРЕИМУЩЕСТВА:**

- ▶ Компактные размеры и небольшой вес
- ▶ Два типа поджига HF и TIG LIFT
- ▶ Регулировка спада сварочного тока
- ▶ Выбор между 2-х или 4-х тактным режимами работы горелки
- ▶ Возможность подключения устройства дистанционного управления
- ▶ Режим импульсной сварки
- ▶ Функция BiLevel - переключение между двумя токами
- ▶ Режим точечной сварки



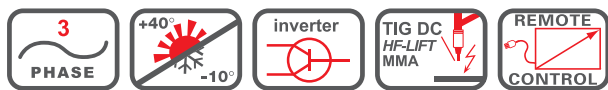
**NEW**

**EASY PULSE**

**PULSE**

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

**КОМПЛЕКТ АКСЕССУАРОВ**



Модель	КОМПЛЕКТ			ОПЦИЯ			
	ГОРЕЛКИ TIG	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	РЕДУКТОР	ГОРЕЛКИ TIG	ДОПОЛНИТЕЛЬНО	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	ТЕЛЕЖКА
Best TIG 252 AC/DC HF/Lift VRD	4м ☐ 742614	Кабель заземления 3м DX 50	☐ 722119	8м ☐ 742431	Набор MMA DX50: ☐ 801081 TIG-аксессуары стр. 65 - 66 Адаптер газового редуктора: ☐ 432700	1 рот.: ☐ 802219 Педаль: ☐ 802017 2 рот.: ☐ 802336	☐ 803059

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%				
Best TIG 252 AC/DC HF/Lift VRD	3 x 380	6,0 / 12,2	10-250	20 / 230	115	1,6 - 5,0	440 x 190 x 360	22	816405



Компактные инверторные сварочные аппараты с микропроцессорным управлением для сварки методом TIG и MMA постоянным и переменным током (AC/DC) с двумя типами зажигания – TIG LIFT и высокочастотным бесконтактным зажиганием (HF).

Возможно использование для работ с широким диапазоном материалов: алюминий, сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

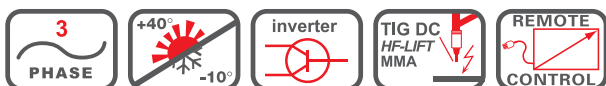
- ▶ Мощные промышленные инверторные источники с возможностью сварки алюминия методом TIG
- ▶ 9 индивидуальных программ сварки
- ▶ Регулировка подачи газа после выключения тока, спада сварочного тока, баланса переменного тока, режима квадратных импульсов
- ▶ Выбор между 2-х или 4-х тактным режимами работы в зависимости от свариваемого материала или режима сварки точками
- ▶ Интуитивно понятная панель управления



**EASY PULSE**

**PULSE**

**AQUA**



Модель	КОМПЛЕКТ				ОПЦИЯ			
	ГОРЕЛКИ TIG	КАБЕЛЬ ЗА-ЗЕМЛЕНИЯ/ РЕДУКТОР	ТЕЛЕЖКА	МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ	ГОРЕЛКИ TIG	ДОПОЛНИТЕЛЬНО	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	ТЕЛЕЖКА
Best TIG 322 AC/DC HF/Lift	4m 742427	Кабель с зажимом 3m DX 50 Редуктор 722119	-	-	-	Набор MMA DX50 801081 TIG-аксессуары стр. 65 - 66 Адаптер газового редуктора 432700	1 pot. 802219 Педаль 802017 2 pot. 802336	803073 803072
Best TIG 422 AC/DC HF/Lift	4m Aqua 742570		803072	G.R.A. 4000 802729	8m Aqua 742497			

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%	ПВ 100%					
Best TIG 322 AC/DC HF/Lift	3 x 380	8,0 / 10,0	5 - 270	40 / 270	200	175	98	1,6 - 5,0	530 x 240 x 450	36,0	816311
Best TIG 322 AC/DC HF/Lift Aqua	3 x 380	8,0 / 10,0	5 - 270	40 / 270	200	175	98	1,6 - 5,0	935 x 500 x 1195	72,0	816333
Best TIG 422 AC/DC HF/Lift	3 x 380	8,0 / 14,0	5 - 350	35 / 350	250	215	64	1,6 - 6,0	530 x 240 x 450	36,0	816313
Best TIG 422 AC/DC HF/Lift Aqua	3 x 380	8,0 / 14,0	5 - 350	35 / 350	250	215	64	1,6 - 6,0	935 x 500 x 1195	72,0	816314



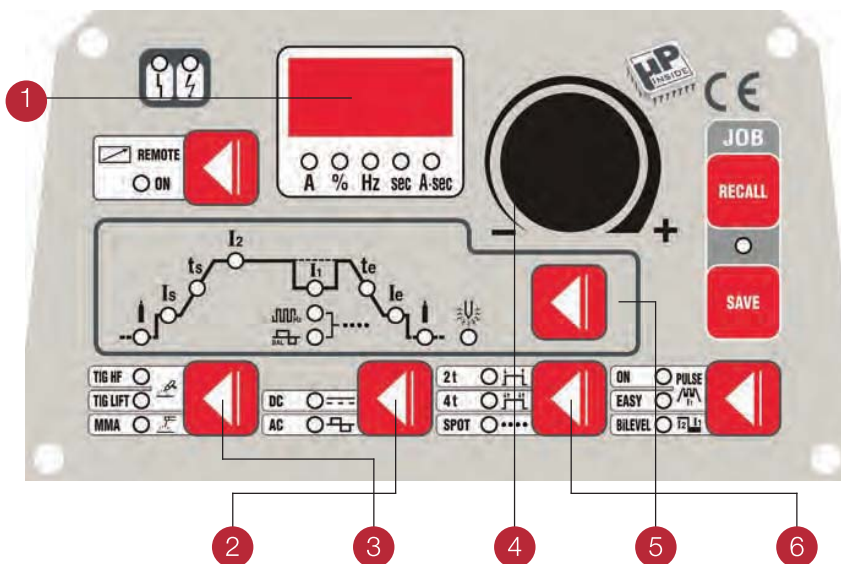
## ИСТОЧНИК + МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ



## ИСТОЧНИК + ТЕЛЕЖКА



## ТЕЛЕЖКА cod. 802073



### ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ BEST TIG 422:

1. Цифровой дисплей
2. Выбор вида тока сварки (DC или AC)
3. Выбор метода сварки
4. Потенциометр
5. Выбор параметров сварки
6. Режимы работы горелки





Сварочные аппараты для сварки методом TIG и MMA постоянным и переменным током

Возможно использование для работ с широким диапазоном материалов: алюминий, сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы.

**ПРЕИМУЩЕСТВА:**

► Установки аргонодуговой сварки с простым управлением; с возможностью сварки алюминия

**KING TIG 200 AC/DC:**

- Плавная регулировка сварочного тока с помощью магнитного шунта
- Регулировка подачи газа после выключения тока

**KING TIG 280/1 AC/DC:**

- Тиристорное управление
- Возможность подключения дистанционного управления
- Регулировка подачи газа до и после сварки



Модель	КОМПЛЕКТ			ОПЦИЯ				
	ГОРЕЛКИ TIG	КАБЕЛЬ С ЗАЖИМОМ / РЕДУКТОР	ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ	ГОРЕЛКИ TIG	НАБОР MMA-СВАРКИ	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ	АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА
King TIG 280/1 AC/DC	4m ☐ 742427	Кабель с зажимом 3m DX 50	☐ 802067	8m ☐ 742431	35 mm <sup>2</sup> 4+3m DX50 ☐ 280/1 ☐ 801095 25 mm <sup>2</sup> 4+3m DX50 ☐ 200 ☐ 801081	1 pot. ☐ 802219 Педаль ☐ 802017 2 pot. ☐ 802336	☐ 802043	☐ 432700
King TIG 200 AC/DC	4m ☐ 742423	Редуктор ☐ 722119						

Модель	Напряжение сети, В	Сварочный ток, А				Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
		Min-max	ПВ% / max % / А (AC/DC)	При нагрузке 60% (AC/DC)	ПВ 100%			
King TIG 280/1 AC/DC	1 x 380	15-250 AC/15-250 DC	30 / 250 AC - 30 / 250 DC	170/180	140	960 x 340 x 820	97	832201
King TIG 200 AC/DC	1 x 380	20-180 AC/25-150 DC	15 / 170 AC - 25 / 140 DC	75/80	65	800 x 450 x 570	69	832200



## СПОТТЕРЫ

Aluplus 5100, 6100	42
Аксессуары для Aluplus	43
Digital Plus 5500	44
Digital Plus 5500 Puller	45
Аксессуары	46
Digital Plus 9000, 9000 Aqua	48
I-Plus 13500 Smart, 13500 Smart Aqua	49
I-Plus 14000 Aqua, 14000 Smart Aqua	50
Plus 20/TI, 230, 400	51
BTE 18, 28, BCP 18, 28	52



[WWW.BLUEWELD.RU](http://WWW.BLUEWELD.RU)



**NEW**

DIGITAL PLUS 5500



# КОНТАКТНАЯ СВАРКА

Контактная сварка - процесс образования соединения в результате нагрева металла, проходящим через него электрическим током и пластической деформации зоны соединения под действием сжимающего усилия.

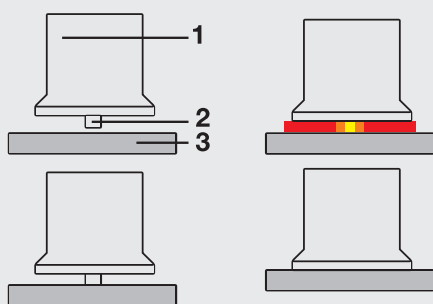
В линейке аппаратов BLUEWELD представлена контактная конденсаторная сварка - (ALUPLUS 6100) и контактная точечная.

INVER-PLUS 13500 - 14000 , DIGITAL PLUS 5500 - 9000 являются мобильными передвижными аппаратами.

PLUS 20/TI, PLUS 230, PLUS 400 - серия переносных аппаратов точечной сварки. ВТЕ 18 - 28, ВСП 18 - 28 стационарные с рычажным приводом для материалов толщиной до 5 мм.

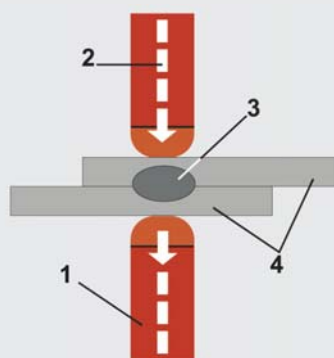
INVER-PLUS 13500 - 14000 позволяет работать на новых материалах, таких как кузовная сталь высокой прочности HSS, AHSS, UHSS. Аппараты INVER-PLUS 13500 - 14000 получили одобрение от ведущих автомобильных производителей, благодаря применению инверторной технологии источника тока.

## КОНДЕНСАТОРНАЯ СВАРКА



1 - Шпилька, 2 - Запал, 3 - Материал изделия

## ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА



1 - Электрод, 2 - Электрический ток, 3 - Ядро, 4 - Свариваемый материал

## ТАБЛИЦА ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ РАБОТЫ ИСТОЧНИКОВ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ (КОЛИЧЕСТВО ТОЧЕК ЗА ЧАС РАБОТЫ АППАРАТА)



Используется для сварки листов из стали, оцинкованной стали и стали высокой прочности HSS, AHSS, UHSS. В частности, импульсы при постоянном токе средней частоты (MFDC инвертор) позволяют обеспечить динамику и контроль контактной сварки, становящейся еще более точной и быстрой, что очень важно для новых материалов.



Используется для сварки стальных листов с обработанной поверхностью и позволяет получить повышенную производительность.

SPOT/HOUR	PLUS 20/TI	PLUS 230-400	DIGITAL PLUS 7000		DIGITAL PLUS 9000		DIGITAL PLUS 9000	DIGITAL PLUS 9000 Aqua	INVER-PLUS 10000	INVER-PLUS 12000	INVER-PLUS 13000						
CLAMP ARMS COOLING	AIR	AIR	AIR		AIR		WATER	FULL WATER	AIR	AIR	AIR						
THICKNESS																	
	CONTINUOUS	CONTINUOUS	PULSE	CONTINUOUS	PULSE	CONTINUOUS	PULSE	CONTINUOUS	PULSE	CONTINUOUS	PULSE	CONTINUOUS	PULSE				
0,6+0,6	380	380	150	230	100	245	105	460	204	1290	570	1300	1100	2400	1300	1050	800
0,8+0,8	280	280	115	215	80	225	85	430	160	1200	450	1050	900	1800	1030	815	650
1+1	200	200	90	200	65	210	70	400	130	1058	340	700	600	1500	900	550	480
1,2+1,2	-	130	65	165	50	175	53	330	100	924	280	600	500	1200	760	500	430
1,5+1,5	-	75	50	100	43	105	45	200	86	574	245	350	300	1050	550	320	290
2+2	-	42	35	-	-	38	22	75	44	230	135	250	200	720	480	225	180
2,5+2,5	-	-	-	-	-	22	18	44	36	125	100	130	100	480	380	130	100
3+3	-	-	-	-	-	18	18	36	36	100	100	100	80	360	280	95	80



## Технологии BLUEWELD для сокращения затрат и наилучшего качества

### ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ АВТОНАСТРОЙКА



Автоматическое определение типа и толщины свариваемого материала. Полная независимость от ручных регулировок и справочных таблиц.

### СВАРКА РАЗЛИЧНЫХ ВИДОВ МАТЕРИАЛОВ



Гибкость применения с различными типами свариваемых материалов (сталь, нержавеющая сталь).

### ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА НА ВЫСОКОМ ТОКЕ



Значительное снижение веса шланга за счет размещения сварочного трансформатора непосредственно в клещах.

### БЫСТРОЕ ОБНОВЛЕНИЕ ПРОГРАММ



Встроенное USB-соединение позволяет загружать новые программы и обновлять прошивку аппарата.

Модель	Характеристики			Сварочные процессы		Особенности	
	Сварочный ток (max), А	Напряжение питания, В	Управление микропроцессором				
DIGITAL PLUS 5500	4200	220/380 ±15%	+	+			
DIGITAL PLUS 9000	7000	380 ±15%	+	+			
DIGITAL PLUS 9000 AQUA	7000	380 ±15%	+	+			
INVER-PLUS 13500 SMART	12000	380 ±15%	+	+	+		+
INVER-PLUS 13500 SMART AQUA	12000	380 ±15%	+	+	+	+	+
INVER-PLUS 14000 AQUA	14000	380 ±15%	+	+	+		+
INVER-PLUS 14000 SMART AQUA	15000	380 ±15%	+	+	+	+	+

Модель	Характеристики		
	Сварочный ток (max), А	Напряжение питания, В	Управление микропроцессором
PLUS 20/ТI	3800	220 ±15%	
PLUS 230	6300	220 ±15%	+
PLUS 400	6300	380 ±15%	+



Портативные аппараты для приварки шпилек и других приспособлений. Рекомендованы для использования в кузовных цехах, при производстве отопительных и вентиляционных систем, изготовлении электрических шкафов, Сварка производится на конструкциях из стали, нержавеющей стали, оцинкованной стали, латуни и алюминия

**ПРЕИМУЩЕСТВА:**

- ▶ Краткое время процесса сварки не приводит к повреждению противоположной поверхности, даже если она окрашена, лакирована или оцинкована.
- ▶ Отсутствие деформации при сварке на противоположной стороне листа
- ▶ Термозащита
- ▶ Простота настройки

**NEW**



Модель	КОМПЛЕКТ	
	АКСЕССУАРЫ	
Aluplus 5100 Aluplus 6100	 802764	 742316  802829  4x16 (100 шт) 802751  4 742313

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке, кВт	Энергия сварки, Дж	Диаметр точек сварки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Aluplus 5100	1 x 220	0,25	444	3 - 4	430 x 150 x 270	11,7	828109
Aluplus 6100	1 x 220	0,9	1500	3 - 8	430 x 170 x 290	17,1	823284



**A** НАБОР ALUSPOTTER  
cod. 143651



**B** НАБОР ALUSPOTTER M5 - M6  
cod. 802839



КОЛЬЦА		Cod.	Количество в набор
	M4 (10 шт.)	802829	-
	M5 (10 шт.)	802830	<b>B 10 шт.</b>
	M6 (10 шт.)	802831	<b>B 10 шт.</b>
	L-образный рычаг	484635	-

ШПИЛЬКИ		Cod.	Количество в набор
	M 3 - Ø 3		
	Al 12 мм	802750 (100 шт.)	<b>A 100 шт.</b>
	Держатель электрода	742312	<b>A 1 шт.</b>

ШПИЛЬКИ		Cod.	Количество в набор
	M 4 - Ø 4		
	Al 16 мм	802751 (100 шт.)	-
	Держатель электрода	742313	-
	M 5 - Ø 5		
	Al 16 мм	802756	-
	Fe-Cu 16 мм	802761	-
	Fe-Cu 16 мм	802759	-
	Al 20 мм	802752	<b>A 100 шт.</b>
	Al 20 мм	(100 шт.)	<b>B 100 шт.</b>
	Держатель электрода	742314	<b>A 1 шт.</b>
	Держатель электрода		<b>B 1 шт.</b>

ШПИЛЬКИ		Cod.	Количество в набор
	M 6		
	Al 20 мм	802753 (100 шт.)	<b>A 100 шт.</b>
	Al 20 мм	(100 шт.)	<b>B 100 шт.</b>
	Держатель электрода	742315	<b>A 1 шт.</b>
	Держатель электрода		<b>B 1 шт.</b>
	M 8		
	Al 20 мм	802725 (100 шт.)	<b>A 100 шт.</b>
	Al 20 мм	(100 шт.)	<b>B 100 шт.</b>
	Держатель электрода	742269	<b>A 1 шт.</b>

АКСЕССУАРЫ		Cod.	Количество в набор
	Al	802757 (100 шт.)	-

ОПЦИЯ

ВЫТЯЖКА (КОМПАКТ)  
(с крюками)  
cod. 802599

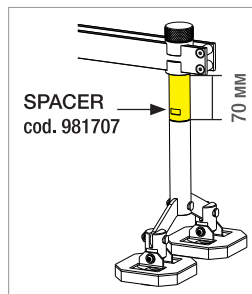


КРЮКИ	
	cod. 742481
	2 крюка cod. 742482

ВЫТЯЖКА НАБОР ALUPULL SYSTEM  
cod. 802433



КРЮКИ	
	cod. 742282
	3 крюка cod. 742283



НАБОР КРЮКОВ



10 крюков cod. 802696	8 крюков cod. 802691	6 крюков cod. 802692	3 крюка cod. 742283
--------------------------	-------------------------	-------------------------	------------------------

ТЕЛЕЖКА  
cod. 803002







Сварочный аппарат для точечной сварки с микропроцессорным управлением, рекомендованный для использования в кузовных цехах автосервисов.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

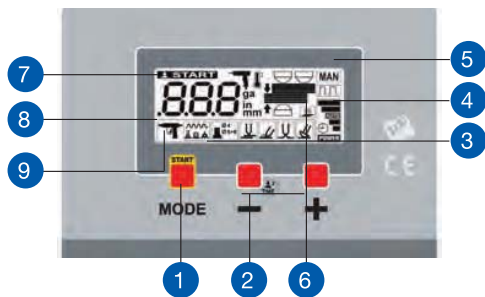
- ▶ **Самая популярная модель для работы в кузовных цехах автосервиса**
- ▶ Многофункциональная панель управления
- ▶ Автоматическая регулировка параметров в зависимости от толщины листа и используемого инструмента
- ▶ Термозащита
- ▶ Защита от пониженного и повышенного напряжения в сети



# NEW



### Панель управления Digital Plus 5500



1. Кнопка выбора режима точечной сварки и инструмента Studder
2. Кнопка выбора параметров: толщина материала / время сварки / мощность сварки
3. Индикация принадлежностей Studder
4. Индикация времени сварки
5. Индикация вида сварки: стандарт / импульс
6. Индикация толщины материала
7. Индикация: «аппарат готов к работе»
8. ЖК – дисплей
9. Индикация выбранного инструмента

Модель	КОМПЛЕКТ		ОПЦИЯ		
	НАБОР STUDDER BASIC 802832		ОПЦИЯ	ТЕЛЕЖКА	КЛЕЩИ РУЧНЫЕ
Digital Plus 5500 (220 В) Digital Plus 5500 (380 В)	143722 742355 482397 981649 713277 722952 722954 990354	 Стр. 46-47	 803074	 801041 801043 Стр. 68	

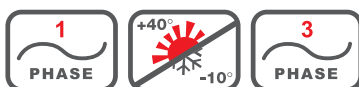
Модель	Напряжение сети, В	Мощность max / 50%, кВт	Сварочный ток, А	Мак толщина свариваемого материала, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Digital Plus 5500 (220 В)	1 x 220	11 / 2,8	4200	1,5 + 1,5	390 x 260 x 225	25	823324
Digital Plus 5500 (380 В)	3 x 380	11 / 2,8	4200	1,5 + 1,5	390 x 260 x 225	25	823323



Сварочный аппарат для точечной сварки с микропроцессорным управлением, рекомендованный для использования в кузовных цехах автосервисов.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ **Самая популярная модель для работы в кузовных цехах автосервиса**
- ▶ Многофункциональная панель управления
- ▶ Автоматическая регулировка параметров в зависимости от толщины листа и используемого инструмента
- ▶ Термозащита
- ▶ Защита от пониженного и повышенного напряжения в сети



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
Модель	 722952  722954  990354  5 шт	 803074  НАБОР DENT PULLING cod. 802690  стр.46-47
Digital Plus 5500 Puller (220 В) Digital Plus 5500 Puller (380 В)		

Модель	Напряжение сети, В	Мощность max / 50%, кВт	Сварочный ток, А	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Digital Plus 5500 Puller (220 В)	1 x 220	11 / 1,8	3800	390 x 260 x 225	21,0	828121
Digital Plus 5500 Puller (380 В)	3 x 380	11 / 1,8	3800	390 x 260 x 225	21,0	828120



**C** НАБОР STUDDER READY  
cod. 143722



**D** НАБОР STUDDER READY  
cod. 143593



**F** НАБОР DENT PULLING  
CONSUMABLES KIT  
cod. 802838



**E** НАБОР DENT PULLING  
cod. 802690



ЗВЕЗДА	Cod.	Количество в набор	
	Звезда	802296 (100 шт.)	<b>C</b> 10 шт.
			<b>D</b> 10 шт.
			<b>E</b> 20 шт.
			<b>F</b> 20 шт.
	Электрод для звезды	722954	—

ЗАКЛЕПКИ	Cod.	Количество в набор	
Ø 3			
	3,2 мм	802297 (100 шт.)	<b>D</b> 50 шт.
	4,5 мм	802298 (100 шт.)	<b>D</b> 100 шт.
	Держатель шпильки	742484	<b>C</b> 1 шт. <b>D</b> 1 шт.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ШАЙБЫ	Cod.	Количество в набор	
M 6			
	Шайба для вытяжки	802943 (50 шт.)	<b>E</b> 10 шт. <b>F</b> 50 шт.
	Шайба для вытяжки	802944 (50 шт.)	<b>E</b> 10 шт. <b>F</b> 20 шт.
	Электрод	742541	<b>E</b> 1 шт.
	Скоба для вытяжки	484244	<b>E</b> 1 шт.
	Скоба для вытяжки	484635	—

ШАЙБЫ	Cod.	Количество в набор	
	Ø 8 мм	802295 (100 шт.)	<b>C</b> 50 шт. <b>D</b> 50 шт.
	Электрод круглых шайб	742484	<b>C</b> 1 шт. <b>D</b> 1 шт.
	Оправка для шайб	722955	—

M 4	Cod.	Количество в набор	
	15 мм	802300 (100 шт.)	—
	Электрод шпильки M4	722958	—

НАЛОЖЕНИЕ ЗАПЛАТ	Cod.	Количество в набор	
	Электрод	722964	—

ВОЛНИСТАЯ ПРОВОЛОКА	Cod.	Количество в набор	
	300 мм	802339 (50 шт.)	<b>F</b> 20 шт.
	200 мм	802728 (50 шт.)	<b>E</b> 20 шт.
	Электрод для проволоки сварки	742485	<b>D</b> 1 шт. <b>E</b> 1 шт.
	Магнитная направляющая	742087	—

M 5 - Ø 5	Cod.	Количество в набор	
M5	18 мм	802301 (100 шт.)	<b>D</b> 50 шт.
Ø5	10 мм	802299 (100 шт.)	—
Ø5	12 мм	802302 (100 шт.)	<b>D</b> 50 шт.
Ø5	18 мм	802303 (100 шт.)	<b>D</b> 50 шт.
Ø5	25 мм	802304 (100 шт.)	—
	Электрод шпильки M5 - M6	722959	<b>D</b> 1 шт.

ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА С ОДНОЙ СТОРОНЫ	Cod.	Количество в набор	
	Электрод	742485	<b>D</b> 1 шт.

МАССА ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ	Cod.	Количество в набор	
	Электрод	802462	—

ТЕРМО ОПРАВКА	Cod.	Количество в набор	
	Термо оправка	722963	<b>C</b> 1 шт. <b>D</b> 1 шт.

НАГРЕВ	Cod.	Количество в набор	
	150 мм Угольный электрод	802608 (5 шт.)	<b>C</b> 1 шт. <b>D</b> 1 шт.

ГВОЗДИ	Cod.	Количество в набор	
	Ø 2x50 мм	802293 (100 шт.)	—
	Ø 2,6x50 мм	802294 (100 шт.)	—
	Электрод для гвоздей	742486	—
	Зажим для гвоздей	722953	—





## ТЯГА

**ВЫТЯЖКА НАБОР ALUPULL SYSTEM**  
cod. 802433

**КРЮКИ**  
cod. 742282    3 крюка cod. 742283

**SPACER**  
cod. 981707    70 mm

Standart bar 0,9 м  
Optional bar 1,5 м cod. 802815

**ВЫТЯЖКА НАБОР**  
cod. 802657

**КРЮКИ**  
cod. 742282    3 крюка cod. 742283

**SPACER**  
cod. 981707    70 mm

Standart bar 0,9 м  
Optional Bar 1,5 м cod. 802815

**ВЫТЯЖКА НАБОР MULTILEVER**  
cod. 802442

**ОПЦИЯ**  
Магнитная опора cod. 742324    Удлинитель cod. 742317

**НАБОР КРЮКОВ**

10 крюков cod. 802696	8 крюков cod. 802691	6 крюков cod. 802692	3 крюка cod. 742283
--------------------------	-------------------------	-------------------------	------------------------

**МАССА ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАКИ**  
cod. 802462

**МАГНИТНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ**  
cod. 742087    cod. 742283

## ЩИПЦЫ

**ОБРАТНЫЙ МОЛОТОК**  
cod. 722952

**ОПЦИЯ**  
cod.722954  
cod.722953  
cod.742283 3 крюка  
cod.742529 cod.742528

**ОБРАТНЫЙ МОЛОТОК (MAXI)**  
cod. 802451

2,5 кг

**НАБОР RAPID SPOT**  
cod. 802461

**ОПЦИЯ**  
cod. 802463 (набор 5 шт.)    cod. 802464 (набор 5 шт.)

## GLUE PULLER KIT

cod. 802660

**В КОМПЛЕКТЕ:**

Вытяжка компакт cod. 802599	Thermogluе gun
Sucker Head cod. 742528	Wedge cod. 322956
Extractor's adaptor M10 - M14 cod. 742529	Glue package (10 шт.)
Sucker package (20 шт.)	Spatula cod. 322955

**ОПЦИЯ**

Sucker набор:  
 Ø 11 мм набор 10 шт. cod. 802641  
 Ø 16 мм набор 10 шт. cod. 802642  
 Ø 21 мм набор 10 шт. cod. 802643  
 Ø 32 мм набор 10 шт. cod. 802644

Glue набор:  
 набор 10 шт. cod. 802735

**ВЫТЯЖКА (КОМПАКТ)**  
(с крюками)  
cod. 802599

**КРЮКИ**  
cod. 742481  
2 крюка cod. 742482

**НАБОР PULL SYSTEM**  
cod. 802443

**ОПЦИЯ**  
 Набор электродов (5 шт.) cod. 802445  
 Набор электродов (5 шт.) cod. 802444  
 Электрод для нагрева cod. 742331

**ЩИПЦЫ**

cod. 722952  
cod. 802451  
cod. 742529  
cod. 742528



Сварочные аппараты для точечной сварки с микропроцессорным управлением, рекомендованы для использования в кузовных цехах автосервисов, а также при изготовлении различных металлоконструкций из стали, нержавеющей стали, оцинкованной стали

**ПРЕИМУЩЕСТВА:**

- ▶ Аппарат точечной сварки с возможностью применения пневматических клещей
- ▶ Многофункциональная панель управления
- ▶ Автоматическая регулировка параметров сварки в зависимости от выбранного инструмента и толщины листа
- ▶ Автоматическое определение используемого инструмента



**NEW**

**PULSE GALVANISED**

**AQUA**



Модель	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ		
	ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ КЛЕЩИ С КАБЕЛЕМ 2 М	НАБОР	«С»-ОБРАЗНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ КЛЕЩИ С КАБЕЛЕМ	ЭЛЕКТРОДЫ И КОНСОЛИ
Digital Plus 9000	801048	802832	801041	Стр. 68 - 69
Digital Plus 9000 Aqua	801086			

Модель	Напряжение сети, В	Мощность max / 50%, кВт	Сварочный ток, А	Мак толщина свариваемого материала, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Digital Plus 9000	1 x 380	47 / 8	7000	3 + 3	790 x 450 x 900	60	823321
Digital Plus 9000 Aqua	1 x 380	47 / 11	7000	3 + 3	790 x 450 x 900	70	823322



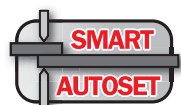
Инверторный аппарат для точечной сварки с микропроцессорным управлением и водяным охлаждением (Aqua).



**ПРЕИМУЩЕСТВА:**

- ▶ Оснащен инновационной технологией **Smart AutoSet**, которая автоматически определяет толщину и тип свариваемого материала
- ▶ Использование технологии **Power Clamp** значительно снижает вес шланга за счет размещения сварочного трансформатора непосредственно в клещах
- ▶ Идеально подходит для использования в профессиональных автомастерских
- ▶ Дает отличные результаты при сварке высокопрочной стали и сварке оцинкованных кузовов автомобилей

*inverter*



**HSS  
READY**



**PULSE  
GALVANISED**



Модель	КОМПЛЕКТ				ОПЦИЯ			
	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЗАМЕНЫ ЭЛЕКТРОДА	ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ КЛЕЩИ С КАБЕЛЕМ 2 М	ШТАНГА И БАЛАНСИР	ПОДДЕРЖИВАЮЩЕЕ КОЛЬЦО	КЛЕЩИ	НАБОР	НАБОР ЭЛЕКТРОДОВ	ЭЛЕКТРОДЫ И КОНСОЛИ
I-Plus 13500 Smart	☎ 712331	☎ 801071	☎ 802650	☎ 802694	☎ 801063	☎ 802699	☎ 802768	Стр. 68 - 69
I-Plus 13500 Smart Aqua		☎ 801072					☎ 802767	

Модель	Напряжение сети, В	Мощность max / 50%, кВт	Сварочный ток, А	Мак толщина свариваемого материала, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
I-Plus 13500 Smart	3 x 380	41 / 4,8	12000	3 + 3 + 3	790 x 450 x 900	64	823178
I-Plus 13500 Smart Aqua	3 x 380	41 / 6,2	12000	3 + 3 + 3	790 x 450 x 900	78	823179





Инверторный аппарат для точечной сварки с микропроцессорным управлением и водяным охлаждением

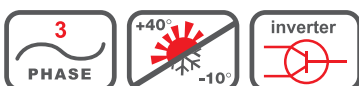
**ПРЕИМУЩЕСТВА:**

- ▶ Оснащен инновационной технологией **Smart Autoset** которая автоматически определяет толщину и тип свариваемого материала
- ▶ Использование технология **Power Clamp** значительно снижает вес шланга за счет размещения сварочного трансформатора непосредственно в клещах
- ▶ 128 программ стандартной точечной сварки и 400 индивидуальных программ
- ▶ Дает отличные результаты при сварке высокопрочной стали и сварке оцинкованных кузовов автомобилей

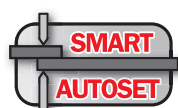
5 m



Aqua - жидкостное охлаждение горелки



**inverter**



**HSS READY**



**PULSE GALVANISED**



**ОДОБРЕНО**



**Mercedes Benz**

Модель	КОМПЛЕКТ		ОПЦИЯ					
	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЗАМЕНЫ ЭЛЕКТРОДА	ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ КЛЕЩИ С КАБЕЛЕМ 2 М	ШТАНГА И БАЛАНСИР	ПОДДЕРЖИВАЮЩЕЕ КОЛЬЦО	КЛЕЩИ	НАБОР	НАБОР ЭЛЕКТРОДОВ	ЭЛЕКТРОДЫ И КОНСОЛИ
I-Plus 14000 Aqua								
I-Plus 14000 Smart Aqua	☎ 712331	☎ 801064 ☎ 801065	☎ 802650	☎ 802694	☎ 801063	☎ 802699	☎ 802767	Стр. 68 - 69

Модель	Напряжение сети, В	Мощность max / 50%, кВт	Сварочный ток, А	Мах толщина свариваемого материала, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
I-Plus 14000 Aqua	3 x 380	60 / 9,0	14000	3 + 3 + 3	800 x 520 x 1150	100	823176
I-Plus 14000 Smart Aqua	3 x 380	68 / 10	15000	3 + 3 + 3	800 x 520 x 1150	105	823191



Мобильные, компактные, переносные аппараты для точечной сварки

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ **Переносные клещи точечной сварки с микропроцессорным управлением «Fuzzy Logic» (кроме модели PLUS 20/TI)**
- ▶ Усилие сжатия регулируется от 40 до 120 кг (с консолями длиной 120 мм)
- ▶ Рукоятка из термостойкого изолирующего материала
- ▶ Электронный таймер синхронного типа с регулировкой продолжительности сварки от 0,1 до 1,2 сек. (PLUS 20/TI)
- ▶ Автоматическая регулировка времени и тока сварки в зависимости от толщины выбранного материала
- ▶ Возможность изменения предустановленных значений времени сварки

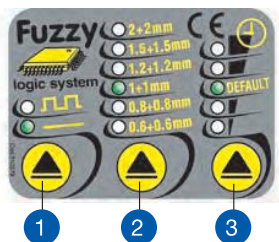


(кроме Plus 20/TI)



□ 20, 230

Панель управления Plus 400



1. Выбор типа сварки: стандарт / импульс
2. Выбор толщины свариваемых листов.
3. Выбор времени сварки (DEFAULT – заводское значение времени сварки).

Модель	опция
	ЭЛЕКТРОДЫ И КОНСОЛИ
Plus 20/TI	
Plus 230	Стр. 68 - 69
Plus 400	

Модель	Напряжение сети, В	Мощность max / 50%, кВт	Сварочный ток, А	Max толщина свариваемого материала, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Plus 20/TI	1 x 220	6 / 1,2	3800	1 + 1	440 x 100 x 185	10,0	823225
Plus 230	1 x 220	13 / 2,3	6300	2 + 2	440 x 100 x 185	10,0	823226
Plus 400	1 x 380	13 / 2,3	6300	2 + 2	440 x 100 x 185	10,0	823227



Стационарные аппараты точечной сварки с рычажным приводом сжатия и тиристорным источником питания

Дают наилучшие результаты при работе с различными марками стали.

**ПРЕИМУЩЕСТВА:**

- ▶ **Промышленные стационарные установки точечной сварки, позволяющие сваривать материал толщиной 5 + 5 мм**
- ▶ Регулировка тока точечной сварки (от 20 до 100%), продолжительности точечной сварки (от 1 до 100 периодов) давления электродов
- ▶ Механическое управление педалью (серия ВТЕ) или пневматическое управление (серия ВСР)



	ОПЦИЯ	
	МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ	ЭЛЕКТРОДЫ И КОНСОЛИ
Модель		
<b>ВТЕ 18</b>	G.R.A. 90 802043	Стр. 68 - 69
<b>ВТЕ 28</b>		
<b>ВСР 18</b>		
<b>ВСР 28</b>		

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 50%, кВт	Длина консоли, мм	Мах толщина свариваемого материала, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
<b>ВТЕ 18</b>	1 x 380	15	330	3 + 3	790 x 320 x 1280	104	824180
<b>ВТЕ 28</b>	1 x 380	25	330	5 + 5	790 x 320 x 1280	141	824181
<b>ВСР 18</b>	1 x 380	15	330	3 + 3	790 x 320 x 1280	109	824182
<b>ВСР 28</b>	1 x 380	25	330	5 + 5	790 x 320 x 1280	145	824183





## ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА

**BLUEWELD**

Prestige Plasma 41	56
Prestige Plasma 54 Kompressor	57
Best Plasma 60 HF, 90 HF, 160	58
Big Plasma 83 HF, 130 HF, Precise Plasma 160 HF	59



[WWW.BLUEWELD.RU](http://WWW.BLUEWELD.RU)



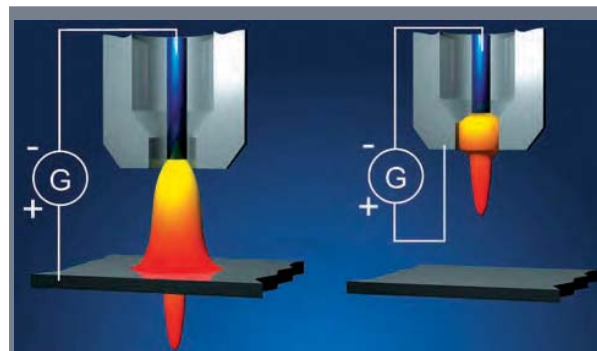
**NEW**

**BEST PLASMA 160**



# ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА МЕТАЛЛА

Технология плазменной резки основана на использовании воздушно-плазменной дуги. Процесс резки состоит в расплавлении и выдувании расплавленного металла с образованием полости реза, получаемой при перемещении плазменного резака относительно разрезаемого материала (металла). Температура плазмы в дуге составляет от 15000 до 30000 °С. Плазменная резка в отличие от газопламенной позволяет разрезать практически все металлы. Плазменная резка использует сжатую электрическую дугу, которую обдувает газ. Обдувая дугу, газ нагревается и ионизируется. Заряженные частицы преобразуются в плотный поток плазмы с температурой до 15000 t °С.



## КОНТАКТНЫЙ МЕТОД

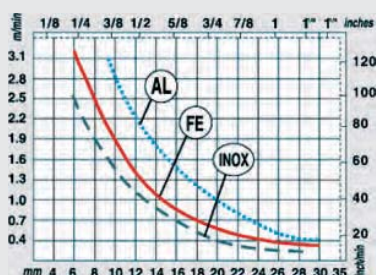
Дуга зажигается между электродом и разрезаемым материалом.

## ВЧ-ПОДЖИГ (HF)

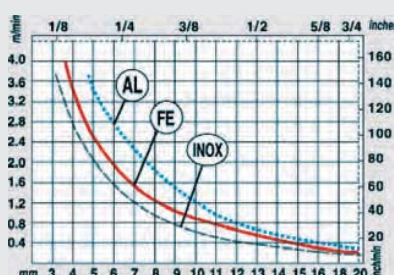
Дуга горит между электродом и соплом. Плазменный поток выдувается сжатым воздухом или газом.

## ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ СКОРОСТИ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ ОТ ТОЛЩИНЫ МАТЕРИАЛА

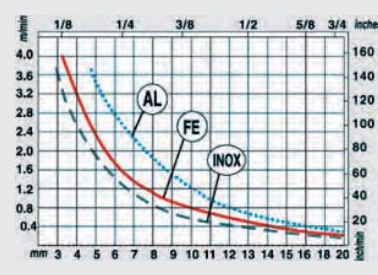
### BIG PLASMA 130 HF



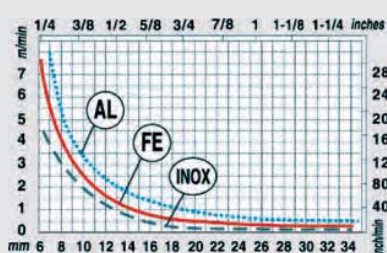
### BIG PLASMA 83 HF



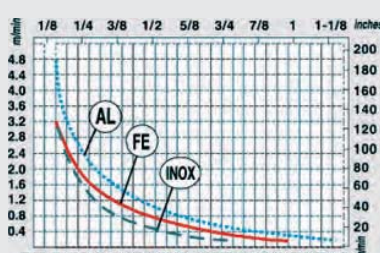
### BEST PLASMA 60 HF



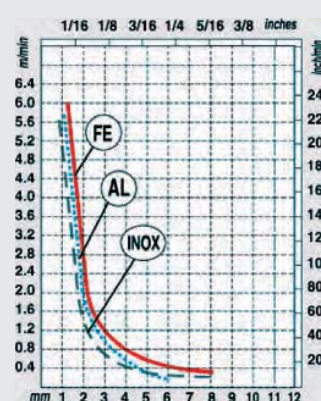
### PRECISE PLASMA 160 HF



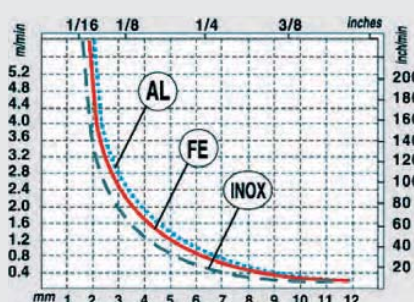
### BEST PLASMA 90 HF



### PRESTIGE PLASMA 31



### PRESTIGE PLASMA 41, 54 KOMPRESSOR



AL - Алюминий  
 FE - Низкоуглеродистая сталь  
 INOX - Нержавеяка

## Техника выполнения реза аппаратами воздушно-плазменной резки

1.	Расположите горелку с краю разрезаемого материала под углом 90° к заготовке	
2.	Нажмите триггер горелки, при этом возникнет дежурная дуга	
3.	Начинайте медленно вести горелку в направлении реза	
4.	Выберите скорость ведения горелки таким образом, чтобы плазменная струя выдувала металл с обратной стороны реза. Если с обратной стороны металла не видно искр - это означает, что сквозного реза не происходит. Причин тому может быть несколько: возможно скорость ведения горелки слишком высока, либо неправильно выбран режим реза (ампераж). Также важно, чтобы горелка во время ведения была расположена под прямым углом к заготовке.	
5.	При завершении реза несколько задержите горелку на кромке, чтобы полностью удалить металл из зоны реза	
6.	Отпустите триггер, после этого в течение определенного времени (20-30 секунд) через горелку проходит воздух для охлаждения расходных элементов - сопла и электрода.	

**[!]** Давление воздуха на входе должно составлять не более 8 бар

**[!]** При резке цветных металлов и высоколегированной стали толщина реза при одинаковых токах уменьшается на 20 - 25%

**[!]** Для увеличения срока службы расходных материалов очень важно, чтобы воздух не содержал влагу и масло

	Характеристики		
	Ток (max) , А	Напряжение питания, В	Толщина реза (max), мм
<b>PRESTIGE PLASMA 41</b>	40	220 ±15%	12
<b>PRESTIGE PLASMA 54 KOMPRESSOR</b>	40	220 ±15%	10
<b>BEST PLASMA 60HF</b>	60	380 ±15%	20
<b>BEST PLASMA 90HF</b>	90	380 ±15%	30
<b>BEST PLASMA 160</b>	160	380 ±15%	50
<b>BIG PLASMA 83HF</b>	80	220/380±15%	20
<b>BIG PLASMA 130HF</b>	120	220/380±15%	30
<b>BIG PLASMA 160HF</b>	160	220/380±15%	45

### АКСЕССУАРЫ

Для выполнения кругового реза применяется специальный набор, представляющий собой держатель горелки, штангу с изменяемым радиусом реза и магнит.

**ПОЗВОЛЯЕТ ПОЛУЧИТЬ ОПТИМАЛЬНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ КАК ПРОФЕССИОНАЛАМ, ТАК И НОВИЧКАМ!**







Переносные инверторные аппараты для воздушно-плазменной резки с контактным зажиганием дуги

Применимы для быстрой резки без деформации всех проводящих электрический ток материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, алюминий, медь, латунь и т.д.

Поставляются в комплекте с плазматроном.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ **Инверторы воздушно-плазменной резки**
- ▶ Многофункциональная панель управления
- ▶ Автоматическая регулировка параметров в зависимости от выбранных компонентов
- ▶ Термозащита
- ▶ Защита от пониженного и повышенного напряжения в сети



Модель	КОМПЛЕКТ		ОПЦИЯ	
	ПЛАЗМАТРОН	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	НАБОР ДЛЯ КРУГОВОЙ РЕЗКИ	АКСЕССУАРЫ PLASMA
Prestige Plasma 41				
	4m ☒ 742237	5m DX25	∅ max 680mm ☒ 802214	стр. 67

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при max нагрузке, кВт	Сварочный ток, А			Сжатый воздух		Толщина разрезаемого листа металла, мм max / оптимальная	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max А	ПВ 100%	Давление, бар	Расход, л/мин				
Prestige Plasma 41	1 x 220	4,0	7 - 40	30 / 40	20	4 - 5	100	12 / 4,5	450 x 170 x 300	7,7	815362



Переносные инверторные аппараты для воздушно-плазменной резки с контактным зажиганием дуги

Применимы для быстрой резки без деформации всех проводящих электрический ток материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, алюминий, медь, латунь и т.д.

Поставляются в комплекте с плазматроном.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Инвертор воздушно-плазменной резки с встроенным компрессором
- ▶ Многофункциональная панель управления
- ▶ Автоматическая регулировка параметров в зависимости от выбранных компонентов
- ▶ Термозащита
- ▶ Защита от пониженного и повышенного напряжения в сети



Модель	КОМПЛЕКТ		ОПЦИЯ	
	ПЛАЗМАТРОН	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	НАБОР ДЛЯ КРУГОВОЙ РЕЗКИ	АКСЕССУАРЫ PLASMA
Prestige Plasma 54 Kompressor				
	4м ☒ 742381	5м DX25	∅ max 680mm ☒ 802214	стр. 67

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при max нагрузке, кВт	Сварочный ток, А			Сжатый воздух		Толщина разрезаемого листа металла, мм max / оптимальная	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max А	ПВ 100%	Давление, бар	Расход, л/мин				
Prestige Plasma 54 Kompressor	1 x 220	4,5	7 - 40	30 / 40	-	-	-	10 / 4,0	510 x 170 x 340	16,8	815725



Инверторы с воздушным охлаждением и микропроцессорным управлением для воздушно-плазменной резки с высокочастотным зажиганием дуги

Для быстрой резки без деформации стали, нержавеющей стали, оцинкованной стали, алюминия, меди, латуни и т.д.

Поставляются в комплекте с плазматроном, имеющим разъемное соединение.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ **Промышленные инверторы воздушно-плазменной резки (с высокочастотным поджигом для Plasma 60HF / 90HF)**
- ▶ Высокая стабильность тока резки
- ▶ Индикация наличия напряжения зажигания, давления воздуха, перебоев при подаче сжатого воздуха
- ▶ Контроль охлаждения плазматрона
- ▶ Защита от перегрузок, повышенного и пониженного напряжения, защита от короткого замыкания в горелке, индикация отсутствия фазы
- ▶ Возможность резки на сетке с автоматическим повторным зажиганием дежурной дуги



# NEW



□ 60HF, 90HF

Модель	КОМПЛЕКТ		ОПЦИЯ				
	ПЛАЗМАТРОН	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	ПЛАЗМАТРОН	ПЛАЗМАТРОН ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ	ТЕЛЕЖКА	НАБОР ДЛЯ КРУГОВОЙ РЕЗКИ	АКСЕССУАРЫ PLASMA
Best Plasma 60 HF							
Best Plasma 60 HF	6m □ 742040	5m DX25	-	-	-	∅ max 920mm □ 802218	стр. 67
Best Plasma 90 HF	6m □ 722332	5m DX50	12m □ 722333	12m □ 722334	□ 803051	∅ max 920mm □ 802211	
Best Plasma 160	6m □ 802867	5m DX50	12 m □ 742635	12-м □ 742636	-		

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при max нагрузке, кВт	Сварочный ток, А		Сжатый воздух		Толщина разрезаемого листа металла, мм max / оптимальная	Габаритные размеры, мм	Вес	Артикул
			Min-max	ПВ% / max А	Давление, бар	Расход, л/мин				
Best Plasma 60 HF	3 x 380	7,5	15 - 60	35 / 60	4 - 5	120	20 / 8	475 x 170 x 340	19,4	815364
Best Plasma 90 HF	3 x 380	12,0	20 - 90	40 / 90	4 - 5	200	30 / 12	505 x 250 x 430	30,0	815365
Best Plasma 160	3 x 380	25,0	20 - 160	40 / 160	4 - 5	200	50 / 35	670 x 310 x 560	35,0	816485





Аппараты воздушно-плазменной резки для применения в различных отраслях промышленности

Предназначены для быстрой резки без деформации стали, нержавеющей стали, оцинкованной стали, алюминия, меди, латуни и т.д.

Поставляются в комплекте с плазматроном.

**ПРЕИМУЩЕСТВА:**

- ▶ **Мощные трехфазные промышленные установки воздушно-плазменной резки**
- ▶ Высокая стабильность тока резки, 2 ступени регулировки тока резки
- ▶ (Precise Plasma 160 HF плавная регулировка тока)
- ▶ Высокочастотное зажигание дуги
- ▶ Контроль давления воздуха, индикация короткого замыкания в горелке, индикация отсутствия фазы



Модель	КОМПЛЕКТ		ОПЦИЯ			
	ПЛАЗМАТРОН	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	ПЛАЗМАТРОН	ПЛАЗМАТРОН ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ	НАБОР ДЛЯ КРУГОВОЙ РЕЗКИ	АКСЕССУАРЫ PLASMA
Big Plasma 83 HF						
Big Plasma 130 HF	6m □ 722332	5m DX50	12m □ 722333	12m □ 722334	∅ max 920mm □ 802218	стр. 67
Precise Plasma 160 HF	6m □ 722332	5m DX50	12m □ 722333	12m □ 722334	∅ max 920mm □ 802211	

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при max нагрузке, кВт	Сварочный ток, А		Сжатый воздух		Толщина разрезаемого листа металла, мм max / оптимальная	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max A	Давление, бар	Расход, л/мин				
Big Plasma 83 HF	3 x 380	11,0	30 - 80	Pos.1 – 100 / 30 Pos.2 – 30 / 70	4 - 5	140	20 / 10	960 x 340 x 820	89	830309
Big Plasma 130 HF	3 x 380	20,0	65 - 120	Pos.1 – 60 / 65 Pos.2 – 30 / 115	4 - 5	200	30 / 14	960 x 340 x 820	86	830317
Precise Plasma 160 HF	3 x 380	25,0	20 - 160	40 / 160	4 - 5	200	45 / 16	840 x 453 x 800	123	815977

# АКСЕССУАРЫ

## ДЛЯ СВАРКИ MIG-MAG

### Наборы для сварки стали



арт. 802148  
Star Mig Dual Synergic

### Наборы для сварки нержавеющей стали



арт. 802037 Ø 0,8  
Megamig 220S  
Star Mig 180, 210 Dual Synergic  
Star Mig 215 Dual Synergic

### Набор для сварки порошковой проволокой



арт. 802466 Ø 1,0 - Ø 1,6  
Megamig 300S, 400S, 500S, 500S Aqua, 380  
Mixpulse 320, 320 Aqua



арт. 802276 Ø 1,0 - Ø 2,4  
Megamig Digital 490 Aqua, 610  
Mixpulse 425 Aqua, 625 Aqua  
Megamig 480 Aqua, 580 Aqua

### Наборы для сварки алюминия



cod. 802036 Ø 0,8mm  
Starmig 180, 210, 215 Dual Synergic



арт. 802115 Ø 0,8 - Ø 0,9  
Star Mig 210 Dual Synergic  
Star Mig 215 Dual Synergic



арт. 802766  
Megamig 220S / 270S



арт. 802273 Ø 1,0 - Ø 1,6  
Megamig 300S, 400S, 500S, 500S (Aqua), 380  
Megamig Digital 330



арт. 802409 Ø 1,0 - Ø 1,6  
Megamig 480 (Aqua), 580 (Aqua)  
Megamig Digital 490 (Aqua), 610  
Mixpulse 425 (Aqua), 625 (Aqua)

### Наборы кабелей



Наборы кабелей для соединения  
сварочного аппарата с выносным  
механизмом подачи проволоки

		Арт.
4 м	Megamig 300S, 400S, 500S	802266
4 м	Megamig 480, 580 Megamig Digital 490, 610 Mixpulse 425, 625	802348
4 м	Megamig 480 Aqua, 580 Aqua, Megamig Digital 490 Aqua, 610 Aqua, Mixpulse 425 Aqua, 625 Aqua	802398
4 м	Megamig 380	802472
10 м	Megamig 380	802473
10 м	Megamig 300S, 400S, 500S	802267
10 м	Megamig 480, 580 Megamig Digital 490, 610 Mixpulse 425, 625	802349
10 м	Megamig 480 Aqua, 580 Aqua, Megamig Digital 490 Aqua, 610 Aqua, Mixpulse 425 Aqua, 625 Aqua	802399
30 м	Megamig 480 Aqua, 580 Aqua, Megamig Digital 490 Aqua, 610 Aqua, Mixpulse 425 Aqua, 625 Aqua	802470



Сварочная проволока	Арт.
из нержавеющей стали Ø 0,8 мм, 0,5 кг	802051
из нержавеющей стали Ø 0,8 мм, 1,0 кг	802061
алюминевая Ø1,0 мм, 0,45 кг	802064
алюминевая Ø 0,8 мм, 0,45 кг	802062
флюсовая Ø 0,9 мм, 0,8 кг	802179
флюсовая Ø 0,8 мм, 0,8 кг	802208
флюсовая Ø 0,9 мм, 3,0 кг	802188
флюсовая Ø 0,8 мм, 3,0 кг	802181
флюсовая Ø 1,2 мм, 0,8 кг	802145
флюсовая Ø 1,2 мм, 3,0 кг	802146
стальная омедненная Ø 0,6 мм, 0,8 кг	802132
стальная омедненная Ø 0,6 мм, 5,0 кг	802395
стальная омедненная Ø 0,8 мм, 0,8 кг	802133
стальная омедненная Ø 0,8 мм, 5,0 кг	802396

# АКСЕССУАРЫ

## ДЛЯ СВАРКИ MIG-MAG

### Набор соединений для заправляемого баллона



арт. 802708

### Спрей от сварочных брызг (Translas)



#### TRANSLAS Worldcan

- Высокая эффективность
- Не содержит силикона
- Негорючий и нетоксичный

арт. 320100

### Набор для точечной сварки



арт. 802034

Vegamig 150/1, 200/2, 203/2, 250/2, 251/2  
Megamig 220S

## СВАРОЧНЫЕ ГОРЕЛКИ MIG-MAG

АППАРАТ	Код горелки	Длина, м	Жидкостное охлаждение	Евроразъем	ПВ	Стандартная комплектация наконечника	Диаметр резьбы
MEGAMIG 220S, STARMIG 200, 180 Dual Synergic, 210 Dual Synergic, Galaxy 215 Dual Synergic	74180	3,0	нет	да	150A@60% (ArCo2)	0,8	M6
MEGAMIG 220S, STARMIG 200	742181	4,0	нет	да	150A@60% (ArCo2)	0,8	M6
MEGAMIG 220S, STARMIG 200	742182	5,0	нет	да	150A@60% (ArCo2)	0,8	M6
MEGAMIG 300S, 270S, STARMIG 225	742183	3,0	нет	да	200A@60% (ArCo2)	0,8	M6
MEGAMIG 300S, 270S, STARMIG 225	742184	4,0	нет	да	200A@60% (ArCo2)	0,8	M6
MEGAMIG 300S, 270S, STARMIG 225	742185	5,0	нет	да	200A@60% (ArCo2)	0,8	M6
MEGAMIG 400S, 500S, MEGAMIG 380, MIXPULSE 320	742186	3,0	нет	да	320A@60% (ArCo2)	0,8	M6
MEGAMIG 400S, 500S, MEGAMIG 380, MIXPULSE 320	742187	4,0	нет	да	320A@60% (ArCo2)	0,8	M6
MEGAMIG 400S, 500S, MEGAMIG 380, MIXPULSE 320	742188	5,0	нет	да	320A@60% (ArCo2)	0,8	M6
MEGAMIG 480, 580, MIXPULSE 425, 625	722798	3,0	нет	да	360A@60% (ArCo2)	1,2	M8
MEGAMIG 480, 580, MIXPULSE 425, 625	722800	5,0	нет	да	360A@60% (ArCo2)	1,2	M8
MEGAMIG 480 Aqua, 580 Aqua, MIXPULSE 425 Aqua, 625 Aqua	722625	3,0	да	да	450A@100% (ArCo2)	1,2	M8
MEGAMIG 480 Aqua, 580 Aqua, MIXPULSE 425 Aqua, 625 Aqua	722683	5,0	да	да	450A@100% (ArCo2)	1,2	M8
MIXPULSE 320 Aqua, MEGAMIG 500 Aqua	742449	3,0	да	да	270A@100% (ArCo2)	1,2	M6
MIXPULSE 320 Aqua, MEGAMIG 500 Aqua	742451	5,0	да	да	270A@100% (ArCo2)	1,2	M6

## ДЛЯ СВАРКИ MMA



















































































Наборы для сварки MMA	Арт.
10 мм <sup>2</sup> 3+2 м DX25 Motoweld 174 CE	801000
16 мм <sup>2</sup> 3+2 м DX25 Prestige 171/S, 211/S, 188 MPGE, Active 187, Active TIG 227, Prestige Tig 182, 185, 230, Motoweld 204, Star Mig 215, Best 245 CE	801096
25 мм <sup>2</sup> 3+2 м DX25 Prestige 238 CE/MPGE, 236 PRO, Motoweld 254, 264 D/CE	801102

Наборы для сварки MMA	Арт.
25 мм <sup>2</sup> 4+3 м DX50 King Tig 200, Best 260 CE, Prestige Tig 222 Best Tig 251, 252, 311, 322, Star Mig 200, 225 Pulse	801081
35 мм <sup>2</sup> 4+3 м DX50 Best 400 CE, King Tig 280/1, Mixpulse 320	801095
50 мм <sup>2</sup> 4+3 м DX50 Omegatronic 400 CE, Best Tig 421, 422	801093
70 мм <sup>2</sup> 4+3 м DX70 Omegatronic 630 CE, Best 630, Mixpulse 425, 625	801106



# АКСЕССУАРЫ

## ДЛЯ СВАРКИ MIG-MAG

АКСЕССУАРЫ		STARMIG 180 Dual Synergic, STARMIG 210 Dual Synergic, STARMIG 215 Dual Synergic GALAXY 220 Synergic	MEGAMIG 220 S, STARMIG 200
Горелки FUBAG		<b>FB 150</b> 3 m  180  F002.514 4 m  180  F002.515 5 m  180  F002.516	<b>FB 150</b> 3 m  F002.514 4 m  F002.515 5 m  F002.516
Горелки		<b>MT 15</b> 3 m  742180 4 m  742181	<b>MT 15</b> 3 m  742180 4 m  742181 5 m  742182
Контактные наконечники <b>Сталь</b>		$\emptyset$ 0,6  722415 $\emptyset$ 0,8  722416 $\emptyset$ 1  722705	$\emptyset$ 0,6  722415 $\emptyset$ 0,8  722416 $\emptyset$ 1  722705
Контактные наконечники <b>Al/Flux</b>		$\emptyset$ 0,8  722556 $\emptyset$ 1  722552 $\emptyset$ 1,2  722553	$\emptyset$ 0,8  722556 $\emptyset$ 1  722552 $\emptyset$ 1,2  200  722553
Конические сопла		 722423	 722423
Сопло с суженным выходом		 722151	 722151
Цилиндрические сопла		 722149	 722149
Сопла точечной сварки гвоздей		 722672	 722672
Сопла для точечной сварки		 722150	 722150
Направляющие каналы для проволоки	<b>Fe</b> 3 m 	$\emptyset$ 0,6 - $\emptyset$ 0,8  722437 $\emptyset$ 1 - $\emptyset$ 1,2  722689	$\emptyset$ 0,6 - $\emptyset$ 0,8  722437 $\emptyset$ 1 - $\emptyset$ 1,2  722689
	<b>Fe</b> 5 m 	-	$\emptyset$ 0,6 - $\emptyset$ 0,8  722712 $\emptyset$ 1 - $\emptyset$ 1,2  722766
	<b>Al</b> 3 m 	 722516	$\emptyset$ 1 - $\emptyset$ 1,2  722516
Гусак горелки		 722305	 722305
Пружины для сопла		 722319	 722319
Газовые диффузоры		-	-
Держатель контактного наконечника	MT 25  MT 36 	-	-
Ролики	<b>Fe</b> 	$\emptyset$ 0,6 - $\emptyset$ 0,8  182  722019 $\emptyset$ 0,6 - $\emptyset$ 0,9  180  722529	$\emptyset$ 0,6 - $\emptyset$ 0,8  722112 $\emptyset$ 1 - $\emptyset$ 1,2  742054
	<b>Al</b> 	-	$\emptyset$ 0,8 - $\emptyset$ 1  742090 $\emptyset$ 1 - $\emptyset$ 1,2  722127 $\emptyset$ 1,2 - $\emptyset$ 1,6  722128
	<b>Flux</b> 	$\emptyset$ 0,6 - $\emptyset$ 0,9  722529 $\emptyset$ 0,9 - $\emptyset$ 1,2  722626	-




















# АКСЕССУАРЫ

## ДЛЯ СВАРКИ MIG-MAG

АКСЕССУАРЫ		MEGAMIG 300 S, GALAXY 330	MEGAMIG 270 S, GALAXY 230	MEGAMIG 400 S, 500 S MEGAMIG 380, MIXPULSE 320
Горелки FUBAG		<b>FB 250</b> 3 м  F004.0376 4 м  F004.0377 5 м  F002.0378	<b>FB 250</b> 3 м  F004.0376 4 м  F004.0377 5 м  F002.0378	<b>FB 360</b> 3 м  F004.0191 4 м  F004.0192 5 м  F004.0193
Горелки		<b>MT 25</b> 3 м  742183 4 м  742184 5 м  742185	<b>MT 25</b> 3 м  742183 4 м  742184 5 м  742185	<b>MT 36</b> 3 м  742186 4 м  742187 5 м  742188
Контактные наконечники <b>Сталь</b>		∅ 0,6  722415 ∅ 0,8  722680 ∅ 1  722681 ∅ 1,2  722682	∅ 0,6  722415 ∅ 0,8  722680 ∅ 1  722681 ∅ 1,2  270S  722682	∅ 0,6  722415 ∅ 0,8  722680 ∅ 1  722681 ∅ 1,2  722682 ∅ 1,6  722797 (кр.320)
Контактные наконечники <b>Al/Flux</b>		∅ 0,8  722556 ∅ 1  722552 ∅ 1,2  722553	∅ 0,8  722556* ∅ 1  722552* * только для 270S	∅ 0,8  722556 ∅ 1  722552 ∅ 1,2  722553 ∅ 1,6  722818 (кр.320)
Конические сопла		722685	722685	722792
Сопло с суженным выходом		722686	722686	722793
Цилиндрические сопла		722684	722684	-
Сопла точечной сварки гвоздей		-	-	-
Сопла для точечной сварки		722687	722687	722794
Направляющие каналы для проволоки	<b>Fe</b> 3 м	∅ 0,6 - ∅ 0,8  722437 ∅ 1 - ∅ 1,2  722689	∅ 0,6 - ∅ 0,8  722437 ∅ 1 - ∅ 1,2  722689	∅ 0,6 - ∅ 0,8  722437 ∅ 1 - ∅ 1,2  722689 ∅ 1,2 - ∅ 1,6  722795 (кр.320)
	<b>Fe</b> 5 м	∅ 0,6 - ∅ 0,8  722712 ∅ 1 - ∅ 1,2  722766	∅ 0,6 - ∅ 0,8  722712* ∅ 1 - ∅ 1,2  722766* * только для 270S	∅ 0,6 - ∅ 0,8  722712 ∅ 1 - ∅ 1,2  722766 ∅ 1,2 - ∅ 1,6  722796 (кр.320)
	<b>Al</b> 3 м	∅ 1 - ∅ 1,2  722516	∅ 1 - ∅ 1,2  722516	∅ 1 - ∅ 1,2  400, 380, 500  722516 320  742164 ∅ 1,6 - ∅ 2  722597 (кр.320)
Гусак горелки		722696	722696	722788
Пружины для сопла		722690	722690	-
Газовые диффузоры		-	-	722791
Держатель контактного наконечника		722688	722688	722789
Ролики	<b>Fe</b>	∅ 0,6 - ∅ 0,8  722225 ∅ 0,8 - ∅ 1  722227 ∅ 1 - ∅ 1,2  742366 ∅ 1,2 - ∅ 1,6  722241	∅ 0,6 - ∅ 0,8  722112 ∅ 1 - ∅ 1,2  742054	∅ 0,6 - ∅ 0,8  722225 ∅ 0,8 - ∅ 1  722227 ∅ 1 - ∅ 1,2  742366 ∅ 1,2 - ∅ 1,6  722241
	<b>Al</b>	∅ 0,8 - ∅ 1  742304 ∅ 1 - ∅ 1,2  722167 ∅ 1,2 - ∅ 1,6  722169	∅ 0,8 - ∅ 1  742090 ∅ 1 - ∅ 1,6  722130	∅ 0,8 - ∅ 1  742304 ∅ 1 - ∅ 1,2  722167 ∅ 1,2 - ∅ 1,6  722169
	<b>Flux</b>	∅ 1 - ∅ 1,6  722289 ∅ 1,4 - ∅ 2,4  722195	-	∅ 1 - ∅ 1,6  722289 ∅ 1,4 - ∅ 2,4  722195

# АКСЕССУАРЫ

## ДЛЯ СВАРКИ MIG-MAG
















АКСЕССУАРЫ	MEGAMIG DIGITAL 490 MEGAMIG 480	MIXPULSE 425, 625, MEGAMIG 580, MEGAMIG DIGITAL 610	Aqua ВЕРСИЯ* MIXPULSE 320, 425, 625, MEGAMIG 480, 580, 500 S MEGAMIG DIGITAL 490	SPOOL GUN	
				M6	
				K4	
Горелки 	<b>FUBAG FB 360</b> 3 м  F004.0191 4 м  F004.0192 5 м  F004.0193	<b>TRANSLAS 7XM38</b> 3 м  7M03800100300 4 м  7M03800100400 5 м  7M03800100500	<b>TRANSLAS 7XM550</b> 3 м  7M55000300300 4 м  7M55000300400 5 м  7M55000300500 (кр.500S)	-	
Горелки 	<b>MT 36</b> 3 м  742186 4 м  742187 5 м  742188	<b>MT 40</b> 3 м  722798 5 м  722800	<b>MT 500</b> 3 м Aqua  722625 5 м Aqua  722683	M6  802407 K4  802630	
Контактные наконечники <b>Сталь</b> 	0,6  722415 0,8  722680 0,1  722681 0,1,2  722682 0,1,6  722797	0,8  722581 0,1  722582 0,1,2  722583 0,1,6  722587		M6 0,6  722415 0,8  722416	
Контактные наконечники <b>Al</b> 	0,8  722556 0,1  722552 0,1,2  722553 0,1,6  722818	0,1  742159 0,1,2  742160 0,1,6  742161 (кр.320) 0,2  722772 (кр.320)		0,8  722556 0,1  722552	
Контактные наконечники <b>Flux</b> 	0,8  722556 0,1  722552 0,1,2  722553 0,1,6  722818	0,1  722769 0,1,2  722770 0,1,6  722771 (кр.320) 0,2  722772 (кр.320)		-	
Конические сопла 	722792	722808	722585	722423	
Цилиндрические сопла 	742456	722809	722595	722149	
Сопла с суженным выходом 	722793	-	-	722151	
Сопла для точечной сварки 	722594	-	722594	-	
Направляющие каналы для проволоки 	<b>Fe 3 м</b> 0,6-0,8  722437 0,1-0,1,2  722689 0,1,2-0,1,6  722795	0,1-0,1,2  722689 0,1,2-0,1,6  722795	0,1-0,1,2  722590 0,1,2-0,1,6  722588 (кр.320)	-	
<b>Fe 5 м</b> 0,6-0,8  722710 0,1-0,1,2  722766 0,1,2-0,1,6  722796	0,1-0,1,2  742164 0,1,2-0,1,6  722597	0,1-0,1,2  722766 0,1,2-0,1,6  722796	0,1-0,1,2  722780 0,1,2-0,1,6  722767 (кр.320)	-	
<b>Al 3 м</b> 0,1-0,1,2  742164 0,1,2-0,1,6  722597	0,1-0,1,2  742164 0,1,2-0,1,6  722597 (кр.320)	0,1-0,1,2  742164 0,1,2-0,1,6  722597 (кр.320)		-	
Гусак горелки 	722788	722801	722708	M6  990662 K4  980942	
Пружины для сопла 	-	-	-	722319	
Газовые диффузоры 	722791	722802	722593	-	
Адаптер контактного наконечника 	722789	722807	722709	-	
<b>Fe</b> 	0,6-0,8  722225 0,1-0,1,2  742366 0,1,2-0,1,6  722241	0,6-0,8  722225 0,8-0,1  722227 0,1-0,1,2  742366 0,1,2-0,1,6  722241		0,6-0,8  M6  742191	
<b>Al</b> 	0,8-0,1  742304 0,1,2-0,1,6  722169	0,8-0,1  742304 0,1-0,1,2  722167 0,1,2-0,1,6  722169 (кр.320)		0,8-0,1  M6  742193 0,8-0,0,9  K4  742519 0,1-0,1,2  742520	
<b>Flux</b> 	0,1-0,1,6  722289	0,1-0,1,6  722289 0,1,4-0,2,4  722195 (кр.320)		-	

\*Aqua - жидкостное охлаждение



# АКСЕССУАРЫ

## ДЛЯ СВАРКИ TIG

АКСЕССУАРЫ	НАБОР cod. 801097 cod. 801113 	PRESTIGE TIG 185, 182	PRESTIGE TIG 222 KING TIG 200	PRESTIGE TIG 230 (+ адаптер 712707), BEST TIG 421, 251	BEST TIG 322, 422 KING TIG 280/1, 280/1 Aqua	STARMIG 200, 225 PULSE BEST TIG 630 BEST 400	MIXPULSE 320, 320 Aqua, 425, 425 Aqua, 625, 625 Aqua
4m DX25 Горелки 	<b>ST 9V</b> ▣ 742565 (801113) ▣ 722563 (801097)	-	-	-	-	-	-
4m DX50 Горелки 	-	--	-	-	-	<b>ST 26V</b> ▣ 742058	-
4m DX25 Горелки 	-	<b>ST 17</b> ▣ 742423	-	-	-	-	-
4m DX50 Горелки 	-	-	<b>ST 17</b> ▣ 200 ▣ 742424 <b>ST 26</b> ▣ 222 ▣ 742614	<b>ST 26</b> ▣ 742427	<b>ST 26</b> ▣ 742427	-	<b>ST 26</b> ▣ 320, 425, 625 ▣ 742427
4m DX50 Aqua Горелки 	-	-	-	<b>ST 18</b> ▣ 251, 311, 421 Aqua ▣ 742570	<b>ST 18</b> ▣ 252 Aqua, 322 Aqua, 422 Aqua, ▣ 742570 ▣ 280/1 Aqua ▣ 742426	-	<b>ST 18</b> ▣ 320 Aqua, 425 Aqua, 625 Aqua, ▣ 742570
8m DX50 Горелки 	-	-	-	<b>ST 26</b> ▣ 251, 311, 421 ▣ 742431	<b>ST 26</b> ▣ 742431	-	<b>ST 26</b> ▣ 320, 425, 625 ▣ 742431
Вольфрамовые электроды с лантаном FUBAG 	<b>WL 15</b> золотые ▣ 1,6 ▣ FB0014_16 ▣ 2,4 ▣ FB0014_24 ▣ 3,2 ▣ FB0014_32 <b>WL 20</b> синие ▣ 1,6 ▣ FB0015_16 ▣ 2,4 ▣ FB0015_24 ▣ 3,2 ▣ FB0015_32 <b>AC/DC</b> НАБОР 10 шт. 	▣ 1,6 ▣ FB0014_16 ▣ 2,4 ▣ FB0014_24 ▣ 3,2 ▣ FB0014_32	▣ 1,6 ▣ FB0014_16 ▣ 2,4 ▣ FB0014_24 ▣ 3,2 ▣ FB0014_32	▣ 1,6 ▣ FB0014_16 ▣ 2,4 ▣ FB0014_24 ▣ 3,2 ▣ FB0014_32	▣ 1,6 ▣ FB0014_16 ▣ 2,4 ▣ FB0014_24 ▣ 3,2 ▣ FB0014_32 ▣ 4,0 ▣ FB0014_40	▣ 1,6 ▣ FB0014_16 ▣ 2,4 ▣ FB0014_24	▣ 1,6 ▣ FB0014_16 ▣ 2,4 ▣ FB0014_24 ▣ 3,2 ▣ FB0014_32 ▣ 4,0 ▣ FB0014_40
Вольфрамовые электроды с церием серого цвета 	▣ 1 ▣ 802220 ▣ 1,6 ▣ 802222 <b>DC</b> НАБОР 10 шт.	▣ 1 ▣ 802220 ▣ 1,6 ▣ 802222 ▣ 2,4 ▣ 802232 ▣ 3,2 ▣ 182 ▣ 802233	▣ 1 ▣ 802220 ▣ 1,6 ▣ 802222 ▣ 2,4 ▣ 802232	▣ 1 ▣ 802220 ▣ 1,6 ▣ 802222 ▣ 2,4 ▣ 802232 ▣ 3,2 ▣ 802233	▣ 1 ▣ 802220 ▣ 1,6 ▣ 802222 ▣ 2,4 ▣ 802232 ▣ 3,2 ▣ 802233	▣ 1 ▣ 802220 ▣ 1,6 ▣ 802222 ▣ 2,4 ▣ 802232	▣ 1 ▣ 802220 ▣ 1,6 ▣ 802222 ▣ 2,4 ▣ 802232 ▣ 3,2 ▣ 802233
Вольфрамовые электроды без примеси зеленого цвета 	- <b>AC</b> НАБОР 10 шт.	▣ 1 ▣ 182 ▣ 802234 ▣ 1,6 ▣ 182 ▣ 802235 ▣ 2,4 ▣ 182 ▣ 802236	▣ 1 ▣ 802234 ▣ 1,6 ▣ 802235 ▣ 2,4 ▣ 802236 ▣ 3,2 ▣ 802237	-	▣ 1 ▣ 802234 ▣ 1,6 ▣ 802235 ▣ 2,4 ▣ 802236 ▣ 3,2 ▣ 802237 ▣ 4 ▣ 802238	-	▣ 1 ▣ 802234 ▣ 1,6 ▣ 802235 ▣ 2,4 ▣ 802236 ▣ 3,2 ▣ 802237 ▣ 4 ▣ 802238
Комплект диффузоров 	▣ 1 ▣ 802226 ▣ 1,6 ▣ 802228 <b>НАБОР 3 шт.</b>	▣ 1 ▣ 802249 ▣ 1,6 ▣ 802250 ▣ 2,4 ▣ 802251	▣ 1 ▣ 802249 ▣ 1,6 ▣ 802250 ▣ 2,4 ▣ 802251 ▣ 3,2 ▣ 802252	▣ 1 ▣ 802249 ▣ 1,6 ▣ 802250 ▣ 2,4 ▣ 802251 ▣ 3,2 ▣ 802252	▣ 1 ▣ 802249 ▣ 1,6 ▣ 802250 ▣ 2,4 ▣ 802251 ▣ 3,2 ▣ 802252 ▣ 4 ▣ 802253	▣ 1 ▣ 802249 ▣ 1,6 ▣ 802250 ▣ 2,4 ▣ 802251	▣ 1 ▣ 802249 ▣ 1,6 ▣ 802250 ▣ 2,4 ▣ 802251 ▣ 3,2 ▣ 802252 ▣ 4 ▣ 802253
Комплект держателей для электродов 	▣ 1 ▣ 802223 ▣ 1,6 ▣ 802225 <b>НАБОР 3 шт.</b>	▣ 1 ▣ 802239 ▣ 1,6 ▣ 802240 ▣ 2,4 ▣ 802241	▣ 1 ▣ 802239 ▣ 1,6 ▣ 802240 ▣ 2,4 ▣ 802241 ▣ 3,2 ▣ 802242	▣ 1 ▣ 802239 ▣ 1,6 ▣ 802240 ▣ 2,4 ▣ 802241 ▣ 3,2 ▣ 802242	▣ 1 ▣ 802239 ▣ 1,6 ▣ 802240 ▣ 2,4 ▣ 802241 ▣ 3,2 ▣ 802242 ▣ 4 ▣ 802243	▣ 1 ▣ 802239 ▣ 1,6 ▣ 802240 ▣ 2,4 ▣ 802241	▣ 1 ▣ 802239 ▣ 1,6 ▣ 802240 ▣ 2,4 ▣ 802241 ▣ 3,2 ▣ 802242 ▣ 4 ▣ 802243
Керамические согла 	№ 4 ▣ 802229 № 5 ▣ 802230 № 6 ▣ 802231 <b>НАБОР 10 шт.</b>	№ 4 ▣ 802244 № 6 ▣ 802245 № 7 ▣ 802246	№ 4 ▣ 802244 № 6 ▣ 802245 № 7 ▣ 802246	№ 4 ▣ 802244 № 6 ▣ 802245 № 7 ▣ 802246 № 8 ▣ 802247	№ 4 ▣ 802244 № 6 ▣ 802245 № 7 ▣ 802246 № 8 ▣ 802247 № 10 ▣ 802248	№ 4 ▣ 802244 № 6 ▣ 802245 № 7 ▣ 802246	№ 4 ▣ 802244 № 6 ▣ 802245 № 7 ▣ 802246 № 8 ▣ 802247 № 10 ▣ 802248
Хвостовик 	Короткий ▣ 722982 Длинный ▣ 722981	Короткий ▣ 722192 Длинный ▣ 722193	Короткий ▣ 722192 Длинный ▣ 722193	Короткий ▣ 722192 Длинный ▣ 722193	Короткий ▣ 722192 Длинный ▣ 722193	Короткий ▣ 722192 Длинный ▣ 722193	Короткий ▣ 722192 Длинный ▣ 722193

\*Aqua - жидкостное охлаждение

# АКСЕССУАРЫ

## ДЛЯ СВАРКИ TIG

**1**

cod. 722119  
cod. 432036  
cod. 712030  
ST9V  
cod. 722563  
cod. 713058 (16 mm<sup>2</sup> - 2m - DX 25)

**cod. 801097**  
x Prestige 171/S, 186 PRO, 216 PRO, 236 PRO, 211/S, 238, Motoweld 174 CE, 204 CE, STAR MIG 215 Dual Stnerpic, Active 187 MV/PFC, Active TIG 227

**2**

cod. 722119  
ST17  
cod. 742423 (DX 25)  
cod. 432036  
cod. 712231  
cod. 990701  
cod. 713058 (16 mm<sup>2</sup> - 2m - DX 25)

**cod. 802415**  
x Prestige 185 DC-HF/Lift, 182 AC/DC - HF/Lift

**3**

cod. 722119  
ST26  
cod. 742427 (DX 50)  
cod. 432036  
cod. 712231  
cod. 990701  
cod. 713058 (25 mm<sup>2</sup> - 2m - DX 25)

**cod. 802489**  
x Prestige Tig 230 DC - HF/Lift

**4**

cod. 722119  
ST26  
cod. 742427 (DX 50)  
cod. 432036  
cod. 712231  
cod. 990701  
cod. 713169 (25 mm<sup>2</sup> - 3m - DX 50)

**cod. 802607**  
x Prestige Tig 222 AC/DC - HF/Lift  
Best Tig 251, 252, 322, 421, 422

**5**

cod. 722119  
ST18  
cod. 742570 (DX 50)  
cod. 432036  
cod. 712231  
cod. 990701  
cod. 713169 (25 mm<sup>2</sup> - 3m - DX 50)

**cod. 802637**  
x Best TIG 252 Aqua, 322 Aqua, 421 Aqua, 422 Aqua

## МОДУЛИ ЖИДКОСТНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ















<b>1</b>	cod. 802043	<b>2</b>	cod. 802497	<b>3</b>	cod. 802729
<b>4</b>	cod. 802109	<b>5</b>	cod. 802790		
<b>1</b>	G.R.A. 90	x Megamig 500 S, Digital Plus 9000 King Tig 280 AC/DC, BTE, BCP			cod. 802043
<b>2</b>	G.R.A. 3000	x Mixpulse 320, 425, 625			cod. 802497
<b>3</b>	G.R.A. 4000	x Best Tig 322, 421, 422			cod. 802729
<b>4</b>	G.R.A. 2500	x Megamig Digital 490, 610, Megamig 480, 580			cod. 802109
<b>5</b>	G.R.A. 4500	x Best Tig 251, 252			cod. 802790

## ДЕРЖАТЕЛИ И ЗАЖИМЫ

	Зажим заземления 150 А, Ø max 16 мм <sup>2</sup>	cod. 802532
	Зажим заземления 300 А, Ø max 25 мм <sup>2</sup>	cod. 02533
	Зажим заземления 400 А, Ø max 70 мм <sup>2</sup>	cod. 802534
	Зажим заземления «С» - образный 600 А, Ø max 95 мм <sup>2</sup>	cod. 802535
	Зажим заземления 500 А, Ø max 70 мм <sup>2</sup>	cod. 802536
	Держатель электрода 300 А, Ø max 25 мм <sup>2</sup>	cod. 802609
	Держатель электрода 400 А, Ø max 50 мм <sup>2</sup>	cod. 802539

# АКСЕССУАРЫ

## ДЛЯ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

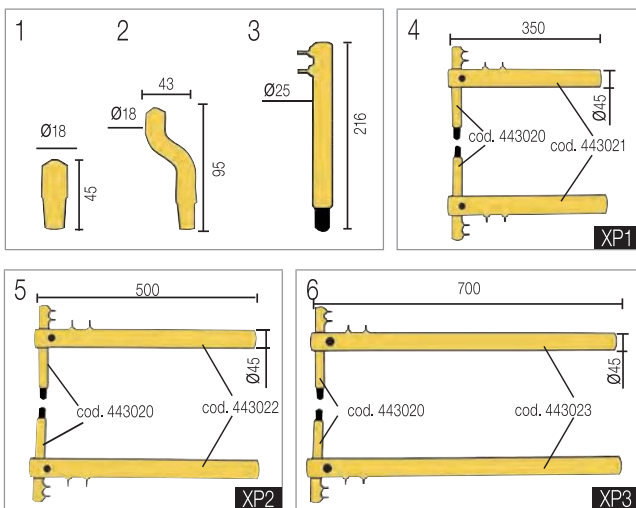
АКСЕССУАРЫ	PRESTIGE PLASMA 41	PRESTIGE PLASMA 54 KOMPRESSOR	BEST PLASMA 60HF, BIG PLASMA 83HF	BEST PLASMA 90HF, PRECISE PLASMA 160HF, BIG PLASMA 130HF	BEST PLASMA160
Резаки 	4 м ☐ 742237	4 м ☐ 742381	6 м ☐ 60 ☐ 742040 6 м ☐ 80/3 ☐ 722474	6 м ☐ 722332 12 м ☐ 722333	6 м ☐ 742634 10.7 м ☐ 742635
Резаки 	-	-	-	12 м ☐ 722334	10.7 м ☐ 742636
Набор сопел НАБОР 5 шт. 	☐ 802423	☐ 802423	☐ 802077	∅ 1,3 ☐ 802119 ∅ 1,6 ☐ 130 HF, 160 HF ☐ 802124	☐ 802841
Набор электродов НАБОР 5 шт. 	☐ 802420	☐ 802420	☐ 802076	☐ 802122	☐ 802843
Набор удлиненных сопел НАБОР 5 шт. 	☐ 802429	-	☐ 802079	☐ 802083	-
Набор удлиненных электродов НАБОР 5 шт. 	☐ 802428	-	☐ 802078	☐ 802082	-
Защитный колпак НАБОР 2 шт. 	☐ 802425	☐ 802485	☐ 802081	☐ 802126	☐ 802844
Набор дистанционных колец НАБОР 5 шт. 	-	-	☐ 802128	☐ 802127	-
Набор изоляционных диффузоров НАБОР 5 шт. 	☐ 802422	☐ 802422	☐ 802080 НАБОР 2 шт.	☐ 802123	☐ 802845
Латунные диффузоры НАБОР 5 шт. 	-	-	-	☐ 802121	☐ 802857
Набор уплотнительных колец (OR) НАБОР 10 шт. 	-	-	-	☐ 802120	-
Магнитная направляющая 	☐ 802143	☐ 802143	☐ 802143	☐ 802143	☐ 802143
Устройство для круговой резки 	☐ 802214	☐ 802214	-	-	☐ 802214
	-	-	☐ 802218	☐ 802211	-



### ВТЕ - ВСР



1.	L=45 mm (стандарт)	cod. 690035
2.	L=95 mm	cod. 690036
3.	L=216 mm (стандарт)	cod. 443020
4.	XP1 L=350 mm (стандарт)	cod. 803100
5.	XP2 L=500 mm	cod. 803101
6.	XP3 L=700 mm	cod. 803102

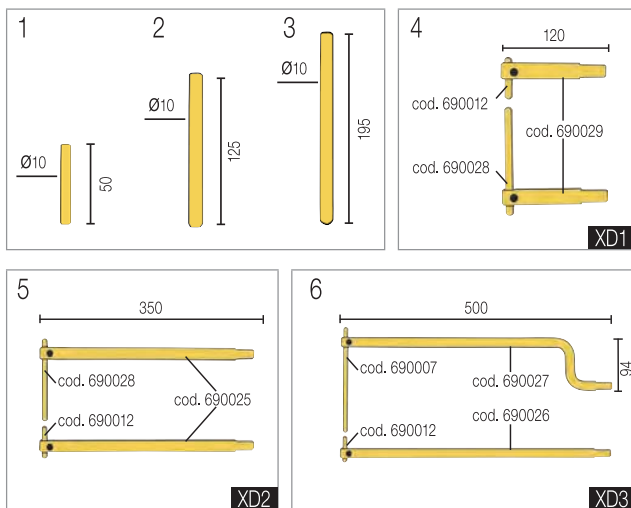


### DIGITAL PLUS



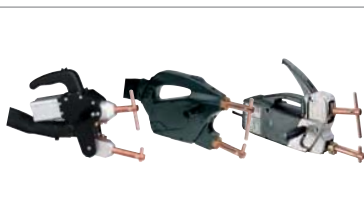
cod. 801043

1.	L=50 mm	cod. 690012
2.	L=125 mm	cod. 690028
3.	L=195 mm	cod. 690007
4.	XD1 L=120 mm (стандарт)	cod. 803015
5.	XD2 L=350 mm	cod. 803017
6.	XD3 L=500 mm	cod. 803024



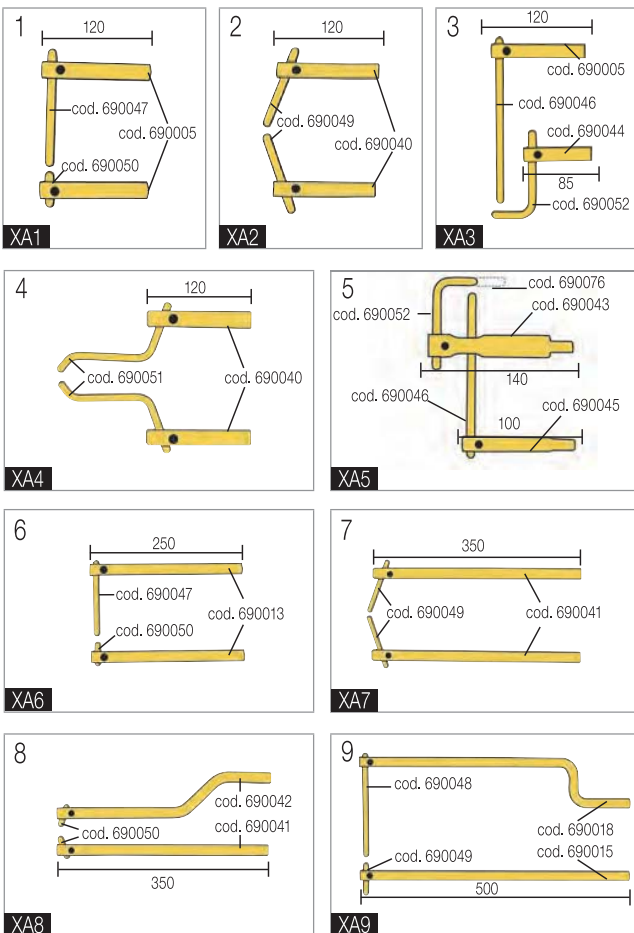
### DIGITAL PLUS - INVER-PLUS 10000 - 13000 - PLUS

Пара консолей с электродами



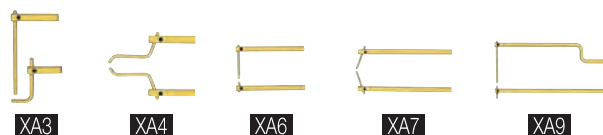
- cod. 801048 Digital Plus 7000, 9000 Aqua
- cod. 801045 Digital Plus 9000
- cod. 801063 Inver-plus 13000
- PLUS 20/TI
- PLUS 230-400

Параметры консолей



1.	XA1	L=120 mm (стандарт)	cod. 803151
2.	XA2	L=120 mm	cod. 803150
3.	XA3	L=120 mm	cod. 803158
4.	XA4	L=120 mm	cod. 803155
5.	XA5	L=140 mm	cod. 803159
6.	XA6	L=250 mm	cod. 803152
7.	XA7	L=350 mm	cod. 803153
8.	XA8	L=350 mm	cod. 803154
9.	XA9	L=500 mm	cod. 803156

КОМПЛЕКТ БАЗОВЫХ КОНСОЛЕЙ  
cod. 803045



### DIGITAL PLUS 9000 - 9000 Aqua



#### ЖИДКОСТНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

Комплект консолей с электродами (жидкостное охлаждение)

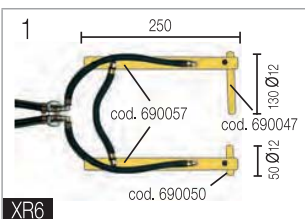
#### КЛЕЩИ cod. 801045 (Digital Plus 9000)

1.	XR6	L=250 mm	cod. 803012
----	-----	----------	-------------

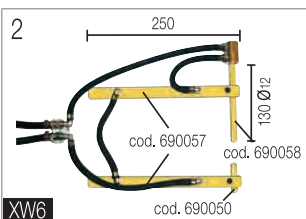


#### КЛЕЩИ cod. 801046 (Digital Plus 9000 AQUA)

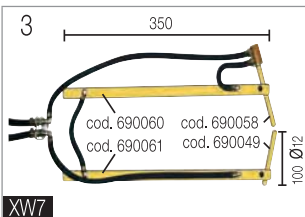
2.	XW6	L=250 mm (стандарт)	cod. 803163
3.	XW7	L=350 mm	cod. 803165
4.	XW9	L=500 mm	cod. 803164



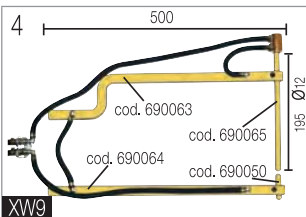
XR6



XW6



XW7



XW9

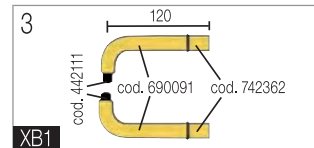
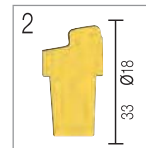
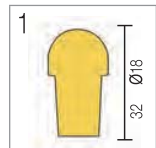
### INVER-PLUS 12000



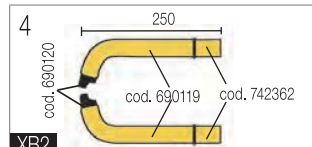
#### ЖИДКОСТНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

Электроды / пара прямых кронштейнов с электродами

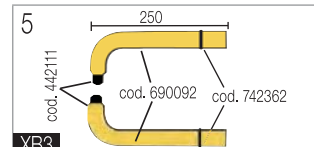
1.	L = 32 mm	cod. 442111
2.	L = 33 mm	(x XB2) cod. 690120
3.	XB1 L = 120 mm (стандарт)	cod. 803157
4.	XB2 L = 250 mm	cod. 803105
5.	XB3 L = 250 mm	cod. 803166
6.	XB 4L = 400 mm	cod. 803167
7.	XB 5L = 400 mm	cod. 803168



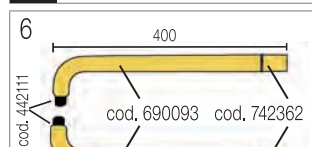
XB1



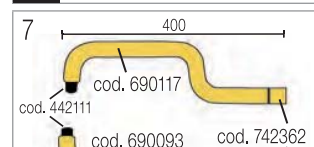
XB2



XB3



XB4



XB5

### INVER-PLUS 13500 SMART - 13500 SMART AQUA - 14000 AQUA - 14000 SMART AQUA



Комплект консолей с электродами

#### КОНСОЛИ (с жидкостным охлаждением)

1.	CA1	L= 95 mm STD.	cod. 803169
2.	CA2	L= 95 mm	cod. 803170
3.	CA3	L=300 mm	cod. 803171
4.	CA4	L=550 mm	cod. 803172
5.	CA5	L= 42 mm	cod. 803181

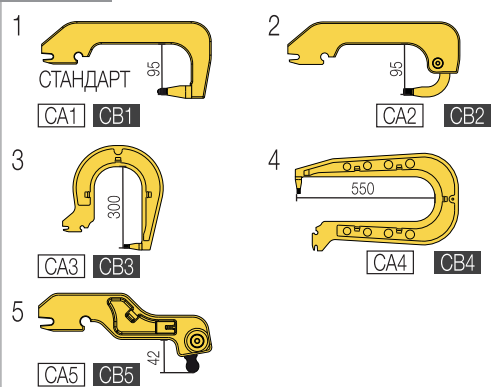
#### КОНСОЛИ

1.	CB1	L= 95 mm STD.	cod. 803182
2.	CB2	L= 95 mm	cod. 803183
3.	CB3	L=300 mm	cod. 803184
4.	CB4	L=550 mm	cod. 803185
5.	CB5	L= 42 mm	cod. 803186

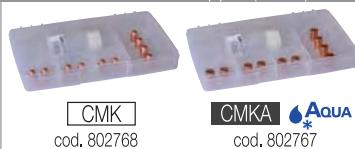
#### ЭЛЕКТРОДЫ

	a	10 шт.	b	10 шт.	c	10 шт.
a.	L= 18 mm	cod. 690130				
b.	L= 18 mm	cod. 690132				
c.	L= 25 mm	cod. 690166				

#### КОНСОЛИ



#### НАБОР ЭЛЕКТРОДОВ (AQUA)



CMK cod. 802768

CMKA cod. 802767

#### СМАЗКА



cod. 321132

ИСТОЧНИКИ КОНСОЛИ	INVER-PLUS 13500 SMART	INVER-PLUS 13500 SMART AQUA	INVER-PLUS 14000 AQUA	INVER-PLUS 14000 SMART AQUA
CA1			a	
CA2			a	
CA3			a	
CA4			a	
CA5			c	
CB1	b			
CB2	b			
CB3	a			
CB4	a			
CB5	c			
CMK	•			
CMKA		•	•	•



# ПОДБОР ПУСКО-ЗАРЯДНОГО УСТРОЙСТВА

Зарядка 15 часов
  Возможное использование
  Запуск
  Запуск + 5 минут предварительной зарядки

		20 Ач	60 Ач	80 Ач	100 Ач	150 Ач	200 Ач	ТЕХНОЛОГИЯ						
									WET	GEL	AGM	TRONIC	PULSE TRONIC	
ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА	POLAR 12 - 14 - 15								•					
	POLARBOOST 100 - 140								•					
	TEST 48/2 PROF								•					
	IMPERIAL 150 START								•					
	IMPERIAL 220 START								•					
ПУСКО-ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА	DIGTRONIC 530							•	•	•			✓	
	IMPERIAL 400 - 320 START								•					
	MAJOR 420 - 520 - 620 START								•					
	MAJOR 650 START								•					
	MAJOR 1500 START								•					

## СОЕДИНЕНИЕ АККУМУЛЯТОРОВ

С помощью зарядных устройств есть возможность заряжать одновременно два аккумулятора. Существует параллельное и последовательное соединение.

### 1. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОЕ СОЕДИНЕНИЕ



При последовательном соединении аккумуляторы должны иметь одинаковую ёмкость в ампер-часах.

**70Ah - 70Ah**

Напряжение равно сумме напряжений отдельных аккумуляторов.

**12V + 12V = 24V**

### 2. ПАРАЛЛЕЛЬНОЕ СОЕДИНЕНИЕ



При параллельном соединении аккумуляторы должны иметь одинаковое напряжение.

**12V - 12V**

При данном типе подключения происходит суммирование тока заряда.

**40Ah + 45Ah = 85Ah**

## ТИПЫ АККУМУЛЯТОРОВ



Аккумуляторы со свинцом-сурьмой (PbSn), свинцом-кальцием (PbCa) или свинцом-кальцием-серебром (PbCaAg) с жидким электролитом, состоящим из раствора воды и серной кислоты.

Аккумуляторы WET чаще всего используются в автомобильном секторе.



Аккумуляторы со свинцом-кальцием (PbCa) имеют электролит в виде геля. Полностью герметичны, благодаря чему они могут использоваться в разных положениях без риска выхода наружу электролита.

Эти аккумуляторы не нуждаются в обслуживании.



Аккумуляторы со свинцом-кальцием (PbCa) с твёрдым электролитом, в котором элементы из стекловаты поглощают и удерживают всю содержащуюся кислоту. Они полностью герметичны и позволяют использоваться в разных положениях без риска выхода наружу электролита.

Данный тип аккумуляторов не нуждаются в обслуживании.



# ЦИФРОВЫЕ ПУСКО-ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА



## Цифровые пускозарядные устройства с микропроцессорным управлением

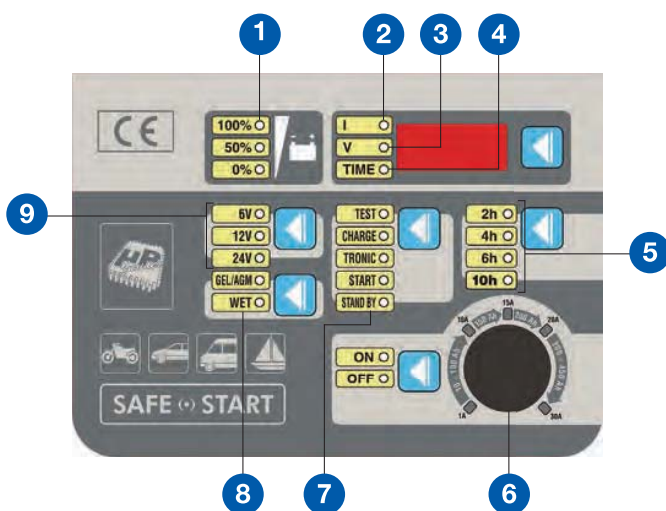
Предназначены для зарядки аккумуляторов с напряжением 6/12/24 В, пуска легковых автомобилей, фургонов и легких грузовиков. Не влияют на работу бортовой электроники, систем ABS, Airbag, электронного впрыска и пр. Функция STAND BY (ОЖИДАНИЕ) активируется при включении в прикуриватель автомобиля, позволяет снять клеммы с аккумулятора автомобиля и производить зарядку без потери всей информации и настроек на бортовом компьютере.



TRONIC - это технология BLUEWELD, введенная с 1994 года, которая делает зарядные устройства очень эффективными. Сложнейшие электронные схемы управляют всеми стадиями процесса зарядки - от десульфатации, мониторинга состояния аккумулятора до определения конечных оптимальных условий емкости и напряжения батарей. Прерывание и автоматическое возобновление процесса зарядки позволяет достичь лучшей эксплуатации аккумулятора, значительно продлевая период его активного использования. Система TRONIC реализована в зарядных устройствах серии DIGTRONIC.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Пуско-зарядное устройство с микропроцессорным управлением с возможностью зарядки всех типов аккумуляторных батарей (WET, GEL, AGM) на 6/12/24 В
- ▶ Режимы работы: ЗАРЯДКА, ПУСК, ОЖИДАНИЕ
- ▶ Цифровая индикация напряжения на клеммах аккумулятора, напряжения зарядки и времени зарядки
- ▶ Индикация состояния аккумулятора во время процесса зарядки
- ▶ Индикация об изменении полярности, дефектах аккумулятора, срабатывании термозащиты, дефекте аккумуляторного зарядного устройства



### ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ DIGTRONIC 530:

1. Индикация состояния аккумулятора
2. Индикация тока зарядки
3. Индикация напряжения аккумулятора
4. Индикация времени зарядки
5. Выбор времени зарядки
6. Регулировка тока зарядки
7. Выбор режима работы
8. Выбор типа аккумулятора
9. Выбор напряжения аккумулятора

Модель	Напряжение сети, В	Выходное напряжение, В	Ток зарядки Eff, А	Ток зарядки EN 60335-2-29, А	Start max, А	Start EN 60335-2-29, А	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Digtronic 530	1 x 220	6 / 12 / 24	75	40	400	300	390 x 260 x 230	19,5	829630



# ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА

Переносные зарядные устройства с расширенным набором функций  
Оборудованы защитой от перегрузки и изменения полярности, снабжены амперметром.

## Polar 15:

Зарядка аккумуляторов на 12 / 24 В.

## Polarboost 100 и Polarboost 140:

Оснащены переключателем для выбора режима нормальной и ускоренной зарядки (BOOST)

## Test 48/2 Prof:

Профессиональное зарядное устройство для зарядки всех типов свинцовых аккумуляторов на 6 / 12 / 24 / 36 / 48 В

- ▶ Допускается одновременная зарядка нескольких последовательно подключенных батарей
- ▶ Снабжен вольтметром и амперметром



POLAR 15



POLARBOOST 100



POLARBOOST 140



TEST 48/2 PROF

Модель	Напряжение сети, В	Выходная мощность, Вт	Выходное напряжение, В	Ток зарядки Eff, А	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Polar 12	1 x 220	80	12	6	95 x 190 x 180	1,8	807624
Polar 14	1 x 220	110	12	9	95 x 190 x 180	2,6	807625
Polar 15	1 x 220	110	12 / 24	9 / 4,5	95 x 190 x 180	2,6	807626
Polarboost 100	1 x 220	170	12	9 / 14 (Boost)	95 x 190 x 180	2,6	807630
Polarboost 140	1 x 220	230	12	20 / 50 (Boost)	160 x 245 x 165	5,2	807805
Test 48/2 Prof	1 x 220	1000	6 / 12 / 24 / 36 / 48	11 / 30 / 30 / 30 / 27	280 x 355 x 320	12,7	807709

# ПУСКО-ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА



## IMPERIAL 150 - 220 - 400 START

### Переносные пускозарядные устройства

Для зарядки свинцовых батарей и пуска всех типов транспортных средств с бензиновыми двигателями. Оборудованы защитой от перегрузки и изменения полярности.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Оснащены переключателем для выбора режима нормальной и ускоренной зарядки (BOOST)
- ▶ Индикация зарядного и пускового тока

## MAJOR 320 - 420 - 520 - 620 START

### Пускозарядные устройства для всех типов автомобилей, фургонов и легких грузовиков.

Оборудованы защитой от перегрузки и изменения полярности.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Оснащены переключателем для выбора режима нормальной и ускоренной зарядки (BOOST)
- ▶ Индикация зарядного и пускового тока
- ▶ Таймер ускоренной зарядки (Только MAJOR 520, 620)

## MAJOR 650 - 1500 START

### Пускозарядные устройства для всех типов автомобилей, фургонов, грузовиков и тракторов.

Оборудованы защитой от перегрузки и изменения полярности.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Оснащены переключателем для выбора режима нормальной и ускоренной зарядки (BOOST)
- ▶ Индикация зарядного и пускового тока
- ▶ Таймер для ускоренной зарядки
- ▶ Дистанционное управление



IMPERIAL 400 START



MAJOR 620 START

Модель	Напряжение сети, В	Выходное напряжение, В	Ток зарядки Eff, А	Ток зарядки EN 60335, А	Start max, А	Start EN 60335, А	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Imperial 150 Start	1 x 220	12	20	14	140	80	225 x 290 x 205	6,6	807732
Imperial 220 Start	1 x 220	12 / 24	30	20	180	120	225 x 290 x 205	9,0	807806
Imperial 400 Start	1 x 220	12 / 24	45	30	300	180	265 x 345 x 230	10,8	807687
Major 320 Start	1 x 220	12 / 24	45	30	300	180	305 x 360 x 630	13,9	829810
Major 420 Start	1 x 220	12 / 24	75	50	400	300	305 x 360 x 630	16,9	829811
Major 520 Start	1 x 220	12 / 24	75	50	400	300	365 x 460 x 755	20,0	829812
Major 620 Start	1 x 220	12 / 24	90	70	570	360	365 x 460 x 755	24,0	829813
Major 650 Start	3 x 380	12 / 24	100	80	1000	640	365 x 460 x 755	38,0	829814
Major 1500 Start	3 x 380	12 / 24	150 / 250	130 / 220	1700/2000	1000/1300	380 x 560 x 885	69,0	829807



# ОБОЗНАЧЕНИЯ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В КАТАЛОГЕ

	Ручная дуговая сварка переменным током
	Ручная дуговая сварка переменным и постоянным током
	Ручная дуговая сварка постоянным током
	Сварочный источник инверторного типа
	Ручная дуговая сварка постоянным током, а также TIG контактным методом
	Ручная дуговая сварка постоянным током, а также TIG методом LIFT
	Плазменная резка с HF поджигом дуги
	Плазменная резка с контактным поджигом дуги
	Встроенный компрессор
	Аргонодуговая сварка HF/ LIFT, а также сварка MMA постоянным током
	Аргонодуговая сварка HF/ LIFT, а также сварка MMA постоянным и переменным током
	Аргонодуговая сварка HF/ LIFT постоянным и переменным током
	Полуавтоматическая сварка в среде защитного газа
	Полуавтоматическая сварка флюсовой проволокой (без газа)
	Полуавтоматическая сварка в среде защитного газа + сварка флюсовой проволокой (без газа)
	Катушка с проволокой диаметром 200 мм 5 кг
	Катушка с проволокой диаметром 300 мм 15 кг
	Катушка с проволокой 0,8 кг
	Двухроликовый механизм подачи проволоки
	Четырехроликовый механизм подачи проволоки
	Сварочная горелка с катушкой для сварки алюминия
	Два вывода дросселя
	Три вывода дросселя
	Возможность подключения дистанционного управления
	Однофазная питающая сеть
	Трехфазная питающая сеть
	Температурный диапазон

MMA	ручная дуговая сварка штучным (покрытым) электродом.
MIG/MAG	полуавтоматическая сварка сплошной проволокой в среде защитного инертного или активного газа.
TIG	ручная сварка неплавящимся (вольфрамовым) электродом в среде инертного газа, (аргона или гелия).
SPOT	контактная точечная сварка.
AC	переменный ток.
DC	постоянный ток.
CE	целлюлозные электроды.
HF	высокочастотный поджиг дуги (осциллятор).
Pulse	импульсный режим.
MPGE	дополнительная защита от скачков напряжения питающей сети, происходящих, как правило, в мотогенераторах.
Arc Force	функция регулирования силы дуги.
Hot start	горячий старт, функция увеличения начального сварочного тока.
Anti-stick	функция защиты от прилипания электрода.
Aqua	жидкостное охлаждение.
LIFT	контактный поджиг сварочной дуги.

■ - Модель □ - Артикул

**АКСЕССУАРЫ ВХОДЯЩИЕ В СТАНДАРТНУЮ КОМПЛЕКТАЦИЮ ОБОРУДОВАНИЯ**

**КОМПЛЕКТ**

Общий вид аксессуаров		
	3m ■ 200 □ 742180 ■ 225 □ 742183	
		
	■ 722119	0,6+0,8mm ■ 722112
		
	3m DX50	Fe 0,8kg 0,8mm

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ (ПРИОБРЕТАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО)**

**ОПЦИЯ**

<b>НАБОР MMA</b>	
	
Наименование	16mm <sup>2</sup> 3+2m DX25
Параметры аксессуаров	
Артикул аксессуара	■ 801097

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в комплектацию и внешний вид оборудования и аксессуаров





Ваш региональный представитель



Горячая линия BLUEWELD

тел.: +7 (495) 604 4600

[info@bluweld.ru](mailto:info@bluweld.ru)

[www.bluweld.ru](http://www.bluweld.ru)



MADE IN ITALY SINCE 1963

## УСПЕХ, ПОДТВЕРЖДЕННЫЙ ДЕСЯТИЛЕТИЯМИ

Начиная с 1963 года, BLUEWELD является важным игроком на рынке сварочного оборудования. Первым изделием компании был компактный электродный сварочный аппарат, предназначенный для любительского использования. Сегодня BLUEWELD – торговая марка крупнейшего европейского производителя сварочного оборудования, которое обладает высоким потребительским спросом во всем мире, гарантируют непревзойденное качество сварки и экономичность использования.

## ЕВРОПЕЙСКИЕ ИННОВАЦИИ – ДЛЯ ВСЕГО МИРА

BLUEWELD предлагает наиболее широкую и полную гамму продукции на рынке, которая представлена на 5 континентах более чем в 120 странах мира.

Организованная дистрибьюторская сеть обеспечивает надежное и профессиональное обслуживание. BLUEWELD – это динамичность, пунктуальность и эффективность.

BLUEWELD предоставляет обслуживание, консультации на различных уровнях – от инженеров – разработчиков до специалистов по сервису. Особое внимание уделяется профессиональному обучению. BLUEWELD открывает обучающие центры, крупнейший из которых находится в Италии. Производство BLUEWELD сертифицировано в соответствии ISO 9001:2008 и BSI OHSAS 18001:2007. BLUEWELD – это надежность, уверенность, прочность, подтвержденные международными организациями TÜV, ГОСТ, UL, CSA и т.д.

## ПЕРВООЧЕРЕДНЫЕ ЗАДАЧИ: КАЧЕСТВО И ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Основными приоритетами для BLUEWELD на сегодняшний день являются:

- ▶ поддержка высокого уровня исполнения (обеспечивается европейским сертифицированным производством – вся продукция выпускается в Италии);
- ▶ развитие энергетической эффективности продукции и технологий (благодаря собственному конструкторскому бюро и многочисленным ноу-хау компании).

# BLUEWELD:

