



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа средств измерений

**TW.C.28.061.A № 46132**

Срок действия до **18 апреля 2017 г.**

НАИМЕНОВАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ  
**Ключи моментные предельные серий 34×23 и 34×62**

ИЗГОТОВИТЕЛЬ  
**KING TONY TOOLS CO., LTD, Тайвань**

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ № **49586-12**

ДОКУМЕНТ НА ПОВЕРКУ  
**МИ 2593-2000**

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОВЕРКАМИ **1 год**

Тип средств измерений утвержден приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от **18 апреля 2012 г. № 240**

Описание типа средств измерений является обязательным приложением к настоящему свидетельству.

Заместитель Руководителя  
Федерального агентства



**Е.Р.Петросян**

«05» ..... 2012 г.

Серия СИ

№ 004304

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Ключи моментные предельные серий 34×23 и 34×62

#### Назначение средства измерений

Ключи моментные предельные серий 34×23 и 34×62 (далее – ключи) предназначены для воспроизведения крутящего момента силы с установленной погрешностью при нормированной затяжке резьбовых соединений.

#### Описание средства измерений

Принцип действия ключей состоит в регулировании значения крутящего момента силы, при котором происходит срабатывание предельного механизма.

Ключ состоит из корпуса, рукоятки, шкалы с указателем задаваемого крутящего момента, фиксатора, предельного механизма, головки с трещоточным механизмом, соединительным квадратом с шариковым фиксатором и переключателем реверса. Внутри корпуса расположен механизм регулирования значения крутящего момента силы, при котором происходит срабатывание предельного механизма.

Наличие переключателя реверса на головке даёт возможность производить затяжку болтов и гаек с правой и левой резьбой для ключей исполнений серии 34×62.

Под действием силы, приложенной к рукоятке ключа, при достижении заранее установленного значения крутящего момента силы ключ издаёт щелчок, что указывает на достижение установленного крутящего момента силы.



Рисунок 1 – Внешний вид ключей серии 34×23



Рисунок 2 – Внешний вид ключей серии 34×62

## Метрологические и технические характеристики

Исполнения	Наименование и значение характеристик						Наработка на отказ циклов, не менее
	Диапазон измерений, Н*м	Цена деления шкалы, Н*м	Пределы допускаемой относительной погрешности, %	Размер присоединительного квадрата, мм	Масса, кг, не более	Габаритные размеры, мм, не более (длинах ширинах высота)	
Для серии 34×23							
34323-2A	22 – 110	1	± 4	9,5	0,9	375×37×30	5000
34423-1A	42 – 210	1		12,5	1,34	450×47×37	
34423-2A	70 – 350	3		12,5	2,4	574×45×40	
Для серии 34×62							
34462-2DG	68 – 340	2	± 4	12,5	1,9	620×45×44	5000
34662-1DG	120 – 600	5		19,1	5,2	1060×65×55	
34662-2DG	160 – 800	5		19,1	5,8	1240×65×55	
34662-3DG	200 – 1000	5		19,1	6,3	1250×75×61	
34862-1DG	200 – 1000	5		25,4	6,5	1250×75×70	

### Условия эксплуатации:

Наименование параметра	Значение
температура окружающего воздуха, °С	от плюс 5 до плюс 40
– относительная влажность, %	от 30 до 80
– атмосферное давление, кПа	от 84,0 до 106,7

### Знак утверждения типа

наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

### Комплектность средства измерений

Наименование	Кол-во	Примечание
Ключ	1 шт.	Количество и исполнение определяется договором
Руководство по эксплуатации	1 экз.	
Футляр многоразовый пластиковый	1 шт.	Для ключей серии 34×23
Футляр пластиковый и навесной замочек	1 шт.	Для ключей серии 34×62

### Поверка

осуществляется по МИ 2593-2000 «ГСИ. Ключи моментные. Методика поверки».

Перечень основных средств поверки (эталонов): измерители крутящего момента цифровые серий Stahlwille 7723-3 (25 – 1100 Н·м, ±1 %) и 7723-1 (4 – 200 Н·м, ±1 %).

### Сведения о методиках (методах) измерений

Метод измерений воспроизводимого крутящего момента изложен в руководстве по эксплуатации.

### Нормативные документы, устанавливающие требования к ключам моментным предельным серий 34×23 и 34×62

ГОСТ 8.541-86 «ГСИ Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений крутящего момента силы»;

ГОСТ Р 51254-99 «Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные, общие технические условия»;

**Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений: вне сферы.**

**Изготовитель**

KING TONY TOOLS CO., LTD, Тайвань

Адрес Головного офиса компании: Headquarters office of KING TONY TOOLS CO, LTD is located at the following address 107-9, Hsi Nan Road, Wu-Jih Shiang, Taichung Hsien, Taiwan, R.O.C.

Адрес производственного департамента компании: Production department of KING TONY TOOLS CO, LTD is located at the following address: No. 11, Alley 150, Lane 516, Sec. 2, Hsi Nan Road, Wu-Jih Shiang, Taichung Hsien, Taiwan, R.O.C.

**Заявитель**

Общество с ограниченной ответственностью «Маркет Гейт»

адрес: РФ, 124460, г. Москва, Зеленоград, корп.1205, н. п. 1

Почтовый адрес: РФ, 124460, г. Москва, Зеленоград, корп.1205, н. п. 1

Тел. (495) 933-27-77

Web: [www.Market-Gate.ru](http://www.Market-Gate.ru), [www.Market-Gate.net](http://www.Market-Gate.net)

E-mail: [office@market-gate.ru](mailto:office@market-gate.ru)

**Испытательный центр**

Государственный центр испытаний средств измерений ФБУ «Воронежский ЦСМ».

Регистрационный номер 30061- 10.

Юридический адрес: Станкевича ул., д. 2, г. Воронеж, 394018

Тел./факс (473) 220 77 29

E-mail : [mail@csm.vrn.ru](mailto:mail@csm.vrn.ru)

Web: [www.csm-vrn.ru](http://www.csm-vrn.ru)

**Заместитель**

Руководителя Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии



Е.Р. Петросян

« 05 » 05 2012 г.

A handwritten signature in blue ink at the bottom of the page.

ПРОШНУРОВАНО,  
ПРОНУМЕРОВАНО  
И СКРЕПЛЕНО ПЕЧАТЬЮ  
3/при ЛИСТОВ(А)

